

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

ALLEGATO ALL'ANNESSO TECNICO II

Servizi a richiesta, a quantità indeterminata, di smaltimento rifiuti e prestazioni a supporto delle attività di bonifica, prosciugamento e pulizia di casse e sentine

FIRMA DIGITALE

Il presente Annesso Tecnico è stato redatto da:	Il Capo Nucleo Pianificazione Esecutiva Generale C.F. (GN) Onofrio IAIA	
Il presente Annesso Tecnico è stato controllato da:	Il Capo Sezione Pianificazione Esecutiva C.F. (GN) Angelo PICCOLO	
	Il Capo Reparto Commerciale e Lavorazioni Esterne C.V. (GN) Tommaso RUSSO	

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

1.	BNF – Prosciugamento, pulizia e trattamento casse, depositi e doppi fondi, sentine, murate e paratie	- 6 -
1.1.	Lavorazioni BNF-A010X Prosciugamento e pulizia casse	- 6 -
1.1.1.	Lavorazioni BNF-A0100 Allestimento/disallestimento manichette	- 7 -
1.1.2.	Lavorazioni BNF-A0101 Prosciugamento e pulizia casse e depositi contenenti acqua, doppi fondi, celle secche, gavoni, intercapedini e casse zavorra	- 7 -
1.1.3.	Lavorazioni BNF-A0200 Prosciugamento e pulizia casse gasolio servizio nave	- 7 -
1.1.4.	Lavorazioni BNF-A0300 Prosciugamento e pulizia cisterne gasolio servizio trasporto	- 7 -
1.1.5.	Lavorazioni BNF-A0400 Prosciugamento e pulizia casse JP5 e olio	- 7 -
1.1.6.	Lavorazioni BNF-A0500 Prosciugamento e pulizia cisterne destinate al trasporto del JP5	- 7 -
1.1.7.	Lavorazione BNF-A0600 Prosciugamento e pulizia pozzi neri e bonze depurate	- 8 -
1.1.8.	Lavorazione BNF-A0700 Prosciugamento e pulizia casse di trasferimento liquami	- 8 -
1.2.	Lavorazione BNF-B0X00 Rimozione dalle casse di residui non aspirabili	- 8 -
1.2.1.	Lavorazione BNF-B0100 Rimozione manuale dalle casse di residui non aspirabili	- 8 -
1.2.2.	Lavorazione BNF-B0200 Rimozione meccanica dalle casse di residui non aspirabili	- 8 -
1.3.	Lavorazioni BNF-C0X00 Sgrassatura e lavaggio casse	- 9 -
1.3.1.	Lavorazione BNF-C0100 Lavaggio di casse acqua, casse servizio gasolio, casse olio e residui oleosi, casse JP5, gavoni, intercapedini, doppi fondi, pozzi neri, bonze depurate, e casse trasferimento liquami	- 9 -
1.3.2.	Lavorazione BNF-C0200 Lavaggio di cisterne gasolio destinate al trasporto	- 9 -
1.3.3.	Lavorazione BNF-C0300 Sgrassatura e lavaggio di casse acqua, casse servizio gasolio, casse olio e residui oleosi, casse JP5, gavoni, intercapedini, doppi fondi, pozzi neri, bonze depurate, e casse trasferimento liquami	- 9 -
1.3.4.	Lavorazione BNF-C0400 Sgrassatura e lavaggio di cisterne gasolio destinate al trasporto	- 10 -
1.4.	Lavorazioni BNF-D0xxx Rimozione trattamenti casse	- 10 -
1.4.1.	Lavorazione BNF-D01xx Rimozione ossidi friabili, ruggine e rivestimento protettivo	- 10 -
1.4.2.	Lavorazione BNF-D02xx Lavaggio ad alta/altissima pressione casse	- 10 -
1.5.	Lavorazione BNF-E010X Discatura e carteggiatura casse	- 11 -
1.6.	Lavorazioni BNF-F0xxx Pitturazione e trattamenti speciali	- 11 -
1.6.1.	Lavorazione BNF-F0100 Pitturazione a STO 658/P	- 11 -
1.6.2.	Lavorazioni BNF-F020x Pitturazione a STO 666/P	- 11 -
1.6.3.	Lavorazione BNF-F0300 Pitturazione a STO 652/P	- 12 -
1.6.4.	Lavorazioni BNF-F040x Pitturazione a STO 675/P	- 12 -
1.6.5.	Lavorazione BNF-F050x Applicazione di rivestimento a STO 680/B	- 12 -
1.7.	Lavorazioni BNF-G0x00 Prosciugamento e pulizia sentine	- 13 -
1.7.1.	Lavorazione BNF-G0100 Prosciugamento e pulizia sentine entro apparato motore	- 13 -
1.7.2.	Lavorazione BNF-G0200 Prosciugamento e pulizia sentine fuori apparato motore	- 13 -
1.8.	Lavorazioni BNF-H0x00 Sgrassatura e lavaggio sentine, paratie e murate	- 13 -
1.8.1.	Lavorazione BNF-H0100 Lavaggio sentine, paratie e murate	- 14 -
1.8.2.	Lavorazione BNF-H0200 Sgrassatura e lavaggio sentine, paratie e murate	- 14 -
1.9.	Lavorazioni BNF-I0x00 Picchettatura di sentine, paratie, murate e cielo di ponti coperti e locali interni	- 14 -
1.9.1.	Lavorazione BNF-I0100 Picchettatura di sentine entro e fuori apparato motore, doppi fondi, celle secche, gavoni, intercapedini	- 14 -
1.9.2.	Lavorazione BNF-I0200 Picchettatura di murate dei ponti scoperti e paratie e cielo di ponti coperti e locali interni	- 14 -
1.10.	Lavorazioni BNF-L0x00 Discatura e carteggiatura di sentine, paratie e murate	- 14 -
1.10.1.	Lavorazione BNF-L010X Discatura e carteggiatura di sentine entro e fuori apparato motore	- 15 -

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

1.10.2.	Lavorazione BNF-L020X Discatura e carteggiatura di murate dei ponti scoperti e paratie e cielo di ponti coperti e locali interni	- 15 -
1.11.	Lavorazione BNF-M0100 Spazzolatura di sentine, paratie e murate	- 15 -
1.12.	Lavorazioni BNF-N0x00 Sverniciatura sentine, paratie e murate	- 15 -
1.12.1.	Lavorazione BNF-N0100 Sverniciatura sentine entro e fuori apparato motore, doppifondi, celle secche, gavoni, intercapedini.....	- 15 -
1.12.2.	Lavorazione BNF-N0200 Sverniciatura di murate dei ponti scoperti e paratie e cielo di ponti coperti e locali interni	- 15 -
1.13.	Lavorazioni BNF-O0x0x Pitturazione e trattamenti speciali di sentine, paratie e murate.....	- 15 -
1.13.1.	Lavorazioni BNF-O010x Pitturazione di sentine entro e fuori apparato motore, doppifondi, celle secche, gavoni, intercapedini con shop primer o pitture antiruggine di collegamento o di fondo	- 16 -
1.13.2.	Lavorazioni BNF-O020x Pitturazione di murate dei ponti scoperti e paratie e cielo di ponti coperti e locali interni con shop primer o pitture antiruggine di collegamento o di fondo	- 16 -
1.13.3.	Lavorazione BNF-O030x Pitturazione a STO 675/P di sentine entro e fuori apparato motore, doppifondi, celle secche, gavoni, intercapedini	- 16 -
1.13.4.	Lavorazione BNF-O040x Pitturazione a STO 680/B di sentine entro e fuori apparato motore, doppifondi, celle secche, gavoni, intercapedini	- 17 -
1.14.	Lavorazioni BNF-P0x00 Rimozione, sbarco e imbarco di zavorra metallica.....	- 17 -
1.14.1.	Lavorazione BNF-P0100 Rimozione di zavorra metallica	- 17 -
1.14.2.	Lavorazione BNF-P0200 Sbarco di zavorra metallica.....	- 17 -
1.14.3.	Lavorazione BNF-P0300 Imbarco di zavorra metallica	- 18 -
1.15.	Lavorazioni BNF-Q0XXX Trasporto e smaltimento di rifiuti liquidi organici e residui liquidi e fangosi di lavorazioni in cassa	- 18 -
1.15.1.	Lavorazione BNF-Q0100 Trasporto di rifiuti pericolosi e non presso la struttura all'interno del comprensorio arsenalizio per lo smaltimento.....	- 18 -
1.15.2.	Lavorazione BNF-Q020X Trasporto e smaltimento di rifiuti pericolosi e non presso strutture esterne al comprensorio arsenalizio.....	- 18 -
1.15.3.	Lavorazione BNF-Q0300 Redazione del modello T1 necessario per accompagnare i rifiuti PERICOLOSI (contenenti idrocarburi) prelevati dalle casse e sentine dei mezzi navali.	- 19 -
1.15.4.	Lavorazione BNF-Q0400 Trasporto e smaltimento dei residui derivanti dalla rimozione/applicazione di rivestimenti protettivi	- 20 -
1.15.5.	Lavorazione BNF-Q0500 Caratterizzazione dei rifiuti	- 20 -
1.15.6.	Lavorazione BNF-Q0600 Trasporto e smaltimento rifiuti a consuntivo	- 20 -
1.16.	Lavorazione BNF-R0100 Apertura/chiusura dei portelli di visita/ispezione casse/locali confinati	- 21 -
1.17.	Lavorazione BNF-S0XXX Trattamento/condizionamento cassa/locale.....	- 21 -
1.17.1.	Lavorazione BNF-S0100 Estrazione/ventilazione d'aria da/in ogni cassa/locale.....	- 21 -
1.17.2.	Lavorazione BNF-S0200 Abbattitore di umidità all'interno di una cassa/locale.....	- 22 -
1.17.3.	Lavorazione BNF-S0300 Abbattitore di polvere all'interno di una cassa/locale/ambiente	- 22 -
1.18.	Lavorazioni BNF-T01xx Fornitura di materiali relativi a lavorazioni di bonifiche casse e sentine	- 22 -
1.19.	Lavorazioni BNF-U0x00 Noleggio, posa in opera e rimozione di barriere galleggianti di contenimento.....	- 23 -
1.19.1.	Lavorazione BNF-U0100 Posa in opera di barriere galleggianti di contenimento	- 23 -
1.19.2.	Lavorazione BNF-U0200 Noleggio di barriere galleggianti di contenimento.....	- 23 -
1.19.3.	Lavorazione BNF-U0300 Rimozione di barriere galleggianti di contenimento	- 23 -
1.20.	Lavorazioni BNF Elenco dei materiali di fornitura M.M.I.	- 23 -
1.21.	Lavorazioni BNF Elenco dei materiali di fornitura Ditta	- 25 -
1.22.	Lavorazioni BNF Listino Prezzi e tempi di esecuzione.....	- 27 -
2.	CNG - Congegnatoria generale per la revisione di tubolature e valvole.....	- 31 -
2.1.	Lavorazioni CNG-Axxxx Tubature	- 31 -

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

2.1.1.	Lavorazioni CNG-A01xx Smontaggio e sbarco di tubature	- 31 -
2.1.2.	Lavorazioni CNG-A02xx Imbarco e montaggio di tubature	- 32 -
2.1.3.	Lavorazioni CNG-A08xx Ricostruzione a nuovo di tubature.....	- 32 -
2.1.4.	Lavorazione CNG-A10xx Sostituzione di passaggi a ponte di tubature.....	- 34 -
2.2.	Lavorazioni CNG Elenco materiali di fornitura M.M.I.	- 35 -
2.3.	Lavorazioni CNG Elenco dei materiali di fornitura Ditta.....	- 35 -
2.4.	Lavorazioni CNG Listino Prezzi.....	- 36 -
2.5.	Lavorazioni CNG Tempi di esecuzione.....	- 38 -
3.	CRP - Carpenteria metallica per la demolizione e ricostruzione di lamiera, strutture e condotte, per l'esecuzione di aperture e relative chiusure e per lavori di saldatura.	- 40 -
3.1.	Lavorazioni CRP-A0xxx Demolizione/Riparazione/Costruzione di paratie, ponti e strutture metalliche in genere	- 40 -
3.1.1.	Lavorazioni CRP-A010x Demolizione di paratie, ponti e strutture metalliche in genere.....	- 40 -
3.1.2.	Lavorazioni CRP-A02xx Costruzione di paratie, ponti e strutture metalliche in genere.....	- 40 -
3.1.3.	Lavorazioni CRP-A03xx Riparazione di strutture di scafo mediante la messa in opera di inserti di lamiera.....	- 41 -
3.1.3.1.	Realizzazione di inserti con superficie complessiva inferiore ad 1 m ²	- 42 -
3.1.3.2.	Realizzazione di inserti con superficie complessiva maggiore o uguale ad 1 m ²	- 42 -
3.1.4.	Lavorazioni CRP-A04xx Riparazione di strutture di scafo mediante la messa in opera di raddoppi di lamiera	- 43 -
3.1.4.1.	Realizzazione di raddoppi con superficie complessiva inferiore ad 1 m ²	- 43 -
3.1.4.2.	Realizzazione di raddoppi con superficie complessiva maggiore o uguale ad 1 m ²	- 44 -
3.2.	Lavorazioni CRP-C0xxx Costruzione e posa in opera, rimozione e rimontaggio di lamiera (SMONTABILI e NON) a ponte, murata e/o paratia.....	- 44 -
3.2.1.	Lavorazioni CRP-C010x Rimozione di lamiera smontabili a ponte, murata e/o paratia.....	- 44 -
3.2.2.	Lavorazioni CRP-C020x Rimontaggio di lamiera smontabili a ponte, murata e/o paratia.....	- 45 -
3.2.3.	Lavorazioni CRP-C030x Rimozione di lamiera NON smontabili a ponte, murata e/o paratia	- 45 -
3.2.4.	Lavorazioni CRP-C040x Rimontaggio di lamiera NON smontabili a ponte, murata e/o paratia.....	- 46 -
3.2.5.	Lavorazioni CRP-C050x Costruzione e posa in opera di lamiera smontabili a ponte, murata e/o paratia.....	- 46 -
3.2.6.	Lavorazioni CRP-C060x Costruzione e posa in opera di lamiera NON smontabili a ponte, murata e/o paratia.....	- 47 -
3.3.	Lavorazione CRP-D0xxx Saldature su lamiera e strutture	- 48 -
3.3.1.	Realizzazione di saldature ex-novo.....	- 48 -
3.3.2.	Ripristino di saldature preesistenti	- 49 -
3.4.	Lavorazioni CRP-F01xx Fornitura di materiali	- 49 -
3.5.	Lavorazione CRP-I01xx Certificazione "Gas free".....	- 50 -
3.6.	Lavorazioni CRP Elenco materiali di fornitura M.M.I.	- 50 -
3.7.	Lavorazioni CRP Elenco dei materiali di fornitura Ditta.....	- 53 -
3.8.	Lavorazioni CRP Listino Prezzi.....	- 54 -
3.9.	Lavorazioni CRP Tempi di esecuzione.....	- 58 -
4.	PNT – Costruzione, mantenimento in esercizio e rimozione di ponteggi metallici componibili Prescrizioni di carattere generale.....	- 59 -
4.1.	Lavorazioni PNT-Axxxx Costruzione, mantenimento in opera e rimozione di ponteggi di altezza non superiore a 4 metri.....	- 60 -
4.1.1.	Lavorazioni PNT-A01xx Costruzione, mantenimento in opera e rimozione di ponteggi di altezza non superiore a 4 metri, di tipo NON SOSPESO.....	- 61 -
4.1.2.	Lavorazioni PNT-A02xx Costruzione, mantenimento in opera e rimozione di ponteggi di altezza non superiore a 4 metri, di tipo SOSPESO	- 61 -

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

4.2.	Lavorazioni PNT-Bxxxx Costruzione, mantenimento in opera e rimozione di ponteggi di altezza superiore a 4 metri ma non superiore a 15 metri.....	- 61 -
4.2.1.	Lavorazioni PNT-B01xx Costruzione, mantenimento in opera e rimozione di ponteggi di altezza superiore a 4 metri ma non superiore a 15 metri, di tipo NON SOSPESO.....	- 62 -
4.2.2.	Lavorazioni PNT-B02xx Costruzione, mantenimento in opera e rimozione di ponteggi di altezza superiore a 4 metri ma non superiore a 15 metri, di tipo SOSPESO	- 62 -
4.3.	Lavorazioni PNT-Cxxxx Costruzione, mantenimento in opera e rimozione di ponteggi di altezza superiore a 15 metri.....	- 63 -
4.3.1.	Lavorazioni PNT-C01xx Costruzione, mantenimento in opera e rimozione di ponteggi di altezza superiore a 15 metri, di tipo NON SOSPESO.....	- 63 -
4.4.	Lavorazione PNT-H010x Elaborazione della Relazione Tecnica e del Progetto.....	- 63 -
4.5.	Lavorazioni PNT-L010X Costruzione e rimozione di strutture di sicurezza.....	- 64 -
4.6.	Lavorazioni PNT-M010X Costruzione, mantenimento in opera e rimozione di strutture di accesso a bordo complete di scalinata.....	- 64 -
4.7.	PNT Elenco dei materiali di fornitura M.M.I.....	- 65 -
4.8.	PNT Elenco dei materiali di fornitura Ditta.....	- 65 -
4.9.	PNT - Listino Prezzi e tempi di esecuzione	- 65 -
5.	Lavorazione CONS-MAN Manodopera ordinaria.....	- 68 -
6.	Lavorazioni STR Attività straordinaria.....	- 68 -

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

1. BNF – Prosciugamento, pulizia e trattamento casse, depositi e doppi fondi, sentine, murate e paratie

Compete alla Ditta lo smaltimento di tutti i rifiuti prodotti nel corso degli interventi presso centri autorizzati e in ottemperanza alle normative vigenti, garantendo, di fronte alle autorità preposte al controllo, una completa tracciabilità del processo di smaltimento.

Inoltre, la Ditta dovrà essere autorizzata al trasporto di rifiuti aventi almeno le seguenti caratterizzazioni CER:

- 08 01 (da 11 a 21): rifiuti della produzione, formulazione, fornitura e uso nonché della rimozione di pitture e vernici;
- 12 03 01*: soluzioni acquose di lavaggio;
- 15 01 10*: imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze;
- 15 02 02*: assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose;
- 15 02 03: assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02*;
- 16 10 (da 01 a 04): rifiuti liquidi acquosi destinati ad essere trattati fuori sito;
- 17 04 07: metalli misti;
- 13 04 01*: oli di sentina della navigazione interna;
- 13 04 03*: oli di sentina da un altro tipo di navigazione;
- 13 05 *: prodotti di separazione olio/acqua;
- 13 07 *: rifiuti di carburanti liquidi;
- 13 08 *: rifiuti di oli non specificati altrimenti;
- 20 03 04: fanghi delle fosse settiche;
- 20 03 06: rifiuti prodotti dalla pulizia delle acque di scarico.

Tutti i residui prodotti a seguito di lavorazioni di tipo BNF, fatta eccezione per quelli per i quali sono previste le attività di smaltimento BNF-Q020X, devono essere trasportati presso un centro autorizzato al loro smaltimento o recupero e smaltiti/recuperati a cura e carico della Ditta.

In ogni ordine dovrà essere compresa la seguente quota fissa, attraverso la quale si riconosce l'approntamento dell'attività e le predisposizioni (ad esempio apertura/chiusura portelli di visita, rimozione / posizionamento paglioli, approntamento attrezzatura specifica, predisposizione / rimozione manichette, ecc.) da attuarsi in loco alla luce della peculiarità delle attività oggetto della presente S.T.:

BNF-01 la cui unità di lavorazione è 1 EA, che, per quanto sopra, sarà riconosciuta come quota fissa e unitaria per ciascun ordinativo, indipendentemente dalle lavorazioni ordinate.

1.1. Lavorazioni BNF-A010X Prosciugamento e pulizia casse

Le lavorazioni presuppongono che le casse da prosciugare contengano in massima parte residui aspirabili con autospurgo. Qualora sia presente una quota di rifiuti solidi o semisolidi tale da non permetterne l'aspirazione con autospurgo, a giudizio insindacabile dei delegati della M.M.I., questa lavorazione potrà essere combinata con una lavorazione di tipo BNF-B0100.

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSE
TECNICO II

Qualora l'autospurgo utilizzato per le attività non sia impiegato esclusivamente per l'estrazione e il trasporto di rifiuti della stessa natura di quelli oggetto della lavorazione, esso dovrà essere preventivamente lavato onde evitare di contaminare il liquido estratto con liquidi di natura differente. L'acqua di lavaggio dovrà essere smaltita a norma di legge ed a cura e carico della Ditta.

Al termine delle attività i liquidi raccolti dovranno essere trasportati e smaltiti a norma di legge con le relative lavorazioni **BNF-Q020X**.

1.1.1. Lavorazioni BNF-A0100

Allestimento/disallestimento manichette

Per l'esecuzione delle attività sarà riconosciuta un quota fissa per ciascun intervento (con essa si riconosce l'allestimento/disallestimento delle manichette necessarie alle attività di prosciugamento).

BNF-A0100 la cui unità di lavorazione è 1 EA.

1.1.2. Lavorazioni BNF-A0101

Prosciugamento e pulizia casse e depositi contenenti acqua, doppi fondi, celle secche, gavoni, intercapedini e casse zavorra

La Ditta dovrà estrarre, tramite autospurgo, i residui liquidi e melmosi, morchie, fango e detriti in genere, contenuti negli ambienti oggetto della lavorazione.

BNF-A0101 quota proporzionale per 1 m³ di volume del liquido da trattare.

1.1.3. Lavorazioni BNF-A0200

Prosciugamento e pulizia casse gasolio servizio nave

La Ditta dovrà estrarre, tramite autospurgo, i residui liquidi e melmosi, morchie, fango e detriti in genere, contenuti negli ambienti oggetto della lavorazione.

BNF-A0200 quota proporzionale per 1 m³ di volume del liquido da trattare.

1.1.4. Lavorazioni BNF-A0300

Prosciugamento e pulizia cisterne gasolio servizio trasporto

La Ditta dovrà estrarre, tramite autospurgo, i residui liquidi e melmosi, morchie, fango e detriti in genere, contenuti negli ambienti oggetto della lavorazione.

BNF-A0300 quota proporzionale per 1 m³ di volume del liquido da trattare.

1.1.5. Lavorazioni BNF-A0400

Prosciugamento e pulizia casse JP5 e olio

La Ditta dovrà:

- estrarre, tramite autospurgo, i residui liquidi e melmosi, morchie, fango e detriti in genere, contenuti negli ambienti oggetto della lavorazione;
- pulire, con soli stracci, le superfici e strutture delle casse.

BNF-A0400 quota proporzionale per 1 m³ di volume del liquido da trattare.

1.1.6. Lavorazioni BNF-A0500

Prosciugamento e pulizia cisterne destinate al trasporto del JP5

La Ditta dovrà:

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

- estrarre, tramite autospurgo, i residui liquidi e melmosi, morchie, fango e detriti in genere, contenuti negli ambienti oggetto della lavorazione;
- pulire, con soli stracci, le superfici e strutture delle casse.

BNF-A0500 quota proporzionale per 1 m³ di volume del liquido da trattare.

1.1.7. Lavorazione BNF-A0600

Prosciugamento e pulizia pozzi neri e bonze depurate

La Ditta dovrà:

- inertizzare, con prodotti enzimatici e batteri naturali, i residui liquidi e melmosi da aspirare;
- estrarre, tramite autospurgo, i residui liquidi e melmosi, morchie, fango e detriti in genere, contenuti negli ambienti oggetto della lavorazione;
- raschiare le superfici e strutture per estrarre i residui solidi.

BNF-A0600 quota proporzionale per 1 m³ di volume del liquido da trattare.

1.1.8. Lavorazione BNF-A0700

Prosciugamento e pulizia casse di trasferimento liquami

La Ditta dovrà:

- inertizzare, con prodotti enzimatici e batteri naturali, i residui liquidi e melmosi da aspirare;
- estrarre, tramite autospurgo, i residui liquidi e melmosi, morchie, fango e detriti in genere, contenuti negli ambienti oggetto della lavorazione;
- raschiare le superfici e strutture per estrarre i residui solidi.

BNF-A0700 quota proporzionale per 1 m³ di volume del liquido da trattare.

1.2. Lavorazione BNF-B0X00

Rimozione dalle casse di residui non aspirabili

Queste lavorazioni sono concepite per essere ordinate in abbinamento con lavorazioni di tipo BNF-Axxxx e per essere eseguite al termine dell'estrazione, tramite autospurgo, della quota di residui liquidi e melmosi presenti negli ambienti oggetto della lavorazione, nonché prima delle eventuali ulteriori attività previste dalle lavorazioni succitate.

1.2.1. Lavorazione BNF-B0100

Rimozione manuale dalle casse di residui non aspirabili

La Ditta dovrà:

- rimuovere manualmente (con pale e secchi) i residui non aspirabili;
- stoccare i rifiuti rimossi in contenitori idonei e omologati per la specifica tipologia di rifiuto.

L'unità di lavorazione è la rimozione di 1 kg di residui non aspirabili.

1.2.2. Lavorazione BNF-B0200

Rimozione meccanica dalle casse di residui non aspirabili

La Ditta dovrà:

- rimuovere meccanicamente (con coclea o mezzi analoghi) i residui non aspirabili;

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

- stoccare i rifiuti rimossi in contenitori idonei e omologati per la specifica tipologia di rifiuto.

L'unità di lavorazione è la rimozione di 1 kg di residui non aspirabili.

1.3. Lavorazioni BNF-C0X00 **Sgrassatura e lavaggio casse**

Qualora l'autospurgo utilizzato per le attività non sia impiegato esclusivamente per l'estrazione e il trasporto di rifiuti della stessa natura di quelli oggetto della lavorazione, esso dovrà essere preventivamente lavato onde evitare di contaminare il liquido estratto con liquidi di natura differente. L'acqua di lavaggio dovrà essere smaltita a norma di legge e a cura e carico della Ditta.

Se non ordinata in abbinamento alle voci BNF-Axxxx di prosciugamento, sarà riconosciuta, in aggiunta, la quota fissa BNF-A0100 (allestimento/disallestimento manichette).

Al termine delle attività i liquidi raccolti dovranno essere trasportati e smaltiti a norma di legge con le relative lavorazioni **BNF-Q020X**.

1.3.1. Lavorazione BNF-C0100

Lavaggio di casse acqua, casse servizio gasolio, casse olio e residui oleosi, casse JP5, gavoni, intercapedini, doppifondi, pozzi neri, bonze depurate, e casse trasferimento liquami

La Ditta dovrà:

- lavare le superfici e le strutture con acqua dolce in pressione fino ad eliminare ogni incrostazione;
- esaurire ogni residuo aspirando con autospurgo.

BNF-C0100 quota proporzionale per 1 m² di superficie da trattare.

1.3.2. Lavorazione BNF-C0200

Lavaggio di cisterne gasolio destinate al trasporto

La Ditta dovrà:

- lavare le superfici e le strutture con acqua dolce in pressione fino ad eliminare ogni incrostazione;
- esaurire ogni residuo aspirando con autospurgo.

BNF-C0200 quota proporzionale per 1 m² di superficie da trattare.

1.3.3. Lavorazione BNF-C0300

Sgrassatura e lavaggio di casse acqua, casse servizio gasolio, casse olio e residui oleosi, casse JP5, gavoni, intercapedini, doppifondi, pozzi neri, bonze depurate, e casse trasferimento liquami

La Ditta dovrà:

- sgrassare le superfici e le strutture con solvente idrosolubile o detersivo biodegradabile fino ad eliminare le incrostazioni più consistenti;
- lavare le superfici e le strutture con acqua dolce in pressione fino ad eliminare ogni incrostazione residua;
- esaurire ogni residuo aspirando con autospurgo.

BNF-C0300 quota proporzionale per 1m² di superficie da trattare.

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

1.3.4. Lavorazione BNF-C0400

Sgrassatura e lavaggio di cisterne gasolio destinate al trasporto

La Ditta dovrà:

- sgrassare le superfici e le strutture con solvente idrosolubile o detersivo biodegradabile fino ad eliminare le incrostazioni più consistenti;
- lavare le superfici e le strutture con acqua dolce in pressione fino ad eliminare ogni incrostazione residua;
- esaurire ogni residuo aspirando con autospurgo.

BNF-C0400 quota proporzionale per 1 m² di superficie da trattare.

1.4. Lavorazioni BNF-D0xxx

Rimozione trattamenti casse

Le lavorazioni consistono nell'asportazione del trattamento esistente all'interno di una cassa. Le attività sono descritte in dettaglio nei paragrafi successivi.

1.4.1. Lavorazione BNF-D01xx

Rimozione ossidi friabili, ruggine e rivestimento protettivo

Asportare gli ossidi friabili, la ruggine e il rivestimento protettivo dalle superfici e strutture di casse, depositi, doppifondi, celle secche, gavoni, intercapedini, pozzi neri, bonze depurate, casse trasferimento liquami e casse zavorra assicurando il grado di rugosità previsto dalla specifica tecnica della pittura da applicare.

L'unità di lavorazione è 1 m² di superficie da trattare.

A seconda della tipologia di pittura da applicare, si identificano le seguenti lavorazioni di dettaglio:

BNF-D0101 per rimozione a mezzo picchettatrice

BNF-D0102 per rimozione a mezzo sabbiatrice

l'attività comprende:

- predisposizione macchinario;
- predisposizione locale e dettagli;
- raccolta e smaltimento materiale abrasivo di scarto e rifiuti prodotti.

1.4.2. Lavorazione BNF-D02xx

Lavaggio ad alta/altissima pressione casse

Asportare, a mezzo macchine idonee ad alta o altissima pressione, gli ossidi friabili, la ruggine ed il rivestimento protettivo dalle superfici e strutture di casse, depositi, doppifondi, celle secche, gavoni, intercapedini, pozzi neri, bonze depurate, casse trasferimento liquami e casse zavorra.

BNF-D0201 lavaggio ad alta pressione (P≈300bar)

BNF-D0202 lavaggio ad altissima pressione (1500bar<P<2500bar)

L'unità di lavorazione è 1 m² di superficie da trattare.

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

1.5. Lavorazione BNF-E010X Discatura e carteggiatura casse

Discare e carteggiare le superfici e le strutture di casse, depositi, doppifondi, celle secche, gavoni, intercapedini, pozzi neri, bonze depurate, casse trasferimento liquami e casse zavorra.

BNF-E0100 Discatura di superfici precedentemente picchettate

BNF-E0101 Carteggiatura di superfici

L'unità di lavorazione è 1 m² di superficie da trattare.

1.6. Lavorazioni BNF-F0xxx Pitturazione e trattamenti speciali

Le lavorazioni consistono nell'applicazione di shop primer, antiruggine e pitture di tutti i cicli omologati, sia a pennello che a rullo, sulle superfici e strutture di casse, depositi, doppifondi, celle secche, gavoni, intercapedini, pozzi neri, bonze depurate, casse trasferimento liquami.

Le attività sono descritte in dettaglio nei paragrafi successivi.

1.6.1. Lavorazione BNF-F0100 Pitturazione a STO 658/P

Applicare, a pennello o rullo, una mano di pittura a STO 658/P su:

- casse, depositi e doppifondi contenenti gasolio, olio, nafta, kerosene, benzina, acqua potabile, acqua di lavanda, acqua distillata, acque grigie e sporche dei lavandini, acqua di zavorra, zavorra metallica;
- celle secche;
- gavoni;
- intercapedini;
- bonze depurate;
- pozzi neri.

BNF-F0100 L'unità di lavorazione è 1 m² di superficie da trattare.

1.6.2. Lavorazioni BNF-F020x Pitturazione a STO 666/P

Applicare, con pennello a setole corte e dure, previa preparazione e miscelazione meccanica del prodotto secondo la relativa specifica, una mano di pittura a STO 666/P su:

- casse, depositi e doppifondi contenenti gasolio, olio, nafta, kerosene, benzina, acqua potabile, acqua di lavanda, acqua distillata, acque grigie e sporche dei lavandini, acqua di zavorra;
- pozzi neri;
- bonze.

L'unità di lavorazione è 1 m² di superficie da trattare.

A seconda della mano di pittura da applicare, si identificano le seguenti lavorazioni di dettaglio:

BNF-F0200 per la prima mano, di colore nero

BNF-F0201 per la seconda mano, di colore nero

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

1.6.3. Lavorazione BNF-F0300 Pitturazione a STO 652/P

Applicare, a pennello o rullo, una mano di pittura antiruggine a STO 652/P su:

- casse, depositi, e doppifondi contenenti gasolio, olio, nafta, kerosene, benzina, acqua potabile, acqua di lavanda, acqua distillata, acque grigie e sporche dei lavandini, acqua di zavorra, zavorra metallica;
- celle secche;
- gavoni;
- intercapedini;
- bonze depurate;
- pozzi neri.

BNF-F0300 L'unità di lavorazione è 1 m² di superficie da trattare.

1.6.4. Lavorazioni BNF-F040x Pitturazione a STO 675/P

Applicare, con pennello a setole corte e dure, previa preparazione e miscelazione meccanica del prodotto secondo la relativa specifica, una mano di pittura a STO 675/P su:

- doppifondi;
- intercapedini;
- gavoni;
- casse zavorra.

L'unità di lavorazione è 1 m² di superficie da trattare.

A seconda della mano di pittura da applicare, si identificano le seguenti lavorazioni di dettaglio:

BNF-F0400 per la prima mano, di colore nero

BNF-F0401 per la seconda mano, di colore rosso

1.6.5. Lavorazione BNF-F050x Applicazione di rivestimento a STO 680/B

Applicare, con pennello a setole corte e dure, previa preparazione e miscelazione meccanica del prodotto secondo la relativa specifica, una mano di rivestimento plastico bituminoso a STO 680/B su:

- doppifondi;
- intercapedini;
- gavoni;
- casse zavorra.

L'unità di lavorazione è 1 m² di superficie da trattare.

A seconda della mano di rivestimento da applicare, si identificano le seguenti lavorazioni di dettaglio:

BNF-F0500 per la prima mano, di colore nero

BNF-F0501 per la seconda mano, di colore grigio

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

1.7. Lavorazioni BNF-G0x00

Prosciugamento e pulizia sentine

Qualora l'autospurgo utilizzato per le attività non sia impiegato esclusivamente per l'estrazione e il trasporto di rifiuti della stessa natura di quelli oggetto della lavorazione, esso dovrà essere preventivamente lavato onde evitare di contaminare il liquido estratto con liquidi di natura differente.

Le seguenti attività saranno ordinate con, in aggiunta, la quota fissa BNF-A0100 (allestimento/disallestimento manichette).

Al termine delle attività i liquidi raccolti dovranno essere trasportati e smaltiti a norma di legge con le relative lavorazioni **BNF-Q0x0x**.

1.7.1. Lavorazione BNF-G0100

Prosciugamento e pulizia sentine entro apparato motore

La Ditta dovrà:

- rimuovere i paglioli del piano di calpestio soprastante la sentina;
- esaurire, tramite autospurgo, i liquidi contenuti all'interno degli ambienti oggetto della lavorazione;
- estrarre, tramite autospurgo, melma, morchie, fango e detriti in genere esistenti sulle superfici e sulle strutture delle sentine stesse;
- rimettere in opera i paglioli del piano di calpestio precedentemente rimossi.

BNF-G0100 quota proporzionale per 1 m² di superficie da trattare.

1.7.2. Lavorazione BNF-G0200

Prosciugamento e pulizia sentine fuori apparato motore

La Ditta dovrà:

- rimuovere i paglioli del piano di calpestio soprastante la sentina;
- esaurire, tramite autospurgo, i liquidi contenuti all'interno degli ambienti oggetto della lavorazione;
- estrarre, tramite autospurgo, melma, morchie, fango e detriti in genere esistenti sulle superfici e sulle strutture delle sentine stesse;
- rimettere in opera i paglioli del piano di calpestio precedentemente rimossi.

BNF-G0200 quota proporzionale per 1 m² di superficie da trattare.

1.8. Lavorazioni BNF-H0x00

Sgrassatura e lavaggio sentine, paratie e murate

Qualora l'autospurgo utilizzato per le attività non sia impiegato esclusivamente per l'estrazione e il trasporto di rifiuti della stessa natura di quelli oggetto della lavorazione, esso dovrà essere preventivamente lavato onde evitare di contaminare il liquido estratto con liquidi di natura differente. L'acqua di lavaggio dovrà essere smaltita a norma di legge e a cura e carico della Ditta.

Le seguenti attività saranno ordinate con, in aggiunta, la quota fissa BNF-A0100 (allestimento/disallestimento manichette).

Al termine delle attività i liquidi raccolti dovranno essere trasportati e smaltiti a norma di legge con le relative lavorazioni **BNF-Q020X**.

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

1.8.1. Lavorazione BNF-H0100 Lavaggio sentine, paratie e murate

La Ditta dovrà:

- lavare le superfici e le strutture delle sentine entro e fuori apparato motore, delle paratie e delle murate con acqua dolce in pressione fino ad eliminare ogni incrostazione;
- esaurire ogni residuo aspirando con autospurgo.

BNF-H0100 quota proporzionale per 1 m² di superficie da trattare.

1.8.2. Lavorazione BNF-H0200 Sgrassatura e lavaggio sentine, paratie e murate

La Ditta dovrà:

- sgrassare le superfici e le strutture delle sentine entro e fuori apparato motore, delle paratie e delle murate con solvente idrosolubile o detersivo biodegradabile fino ad eliminare le incrostazioni più consistenti;
- lavare le superfici e le strutture delle sentine entro e fuori apparato motore, delle paratie e delle murate con acqua dolce in pressione fino ad eliminare ogni incrostazione residua;
- esaurire ogni residuo aspirando con autospurgo.

BNF-H0200 quota proporzionale per 1 m² di superficie da trattare.

1.9. Lavorazioni BNF-I0x00 Picchettatura di sentine, paratie, murate e cielo di ponti coperti e locali interni

Le attività sono descritte in dettaglio nei paragrafi successivi.

1.9.1. Lavorazione BNF-I0100 Picchettatura di sentine entro e fuori apparato motore, doppifondi, celle secche, gavoni, intercapedini

La Ditta dovrà asportare, a mezzo picchettatura, gli ossidi friabili, la ruggine e il rivestimento protettivo dalle lamiere e strutture dell'ambiente da trattare.

BNF-I0100 quota proporzionale per 1 m² di superficie da trattare.

1.9.2. Lavorazione BNF-I0200 Picchettatura di murate dei ponti scoperti e paratie e cielo di ponti coperti e locali interni

La Ditta dovrà asportare, a mezzo picchettatura, gli ossidi friabili, la ruggine e il rivestimento protettivo dalle lamiere e strutture da trattare.

BNF-I0200 quota proporzionale per 1 m² di superficie da trattare.

1.10. Lavorazioni BNF-L0x00 Discatura e carteggiatura di sentine, paratie e murate

Le attività sono descritte in dettaglio nei paragrafi successivi.

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

1.10.1. Lavorazione BNF-L010X

Discatura e carteggiatura di sentine entro e fuori apparato motore

La Ditta dovrà discare e carteggiare, a mano e con apposite macchine, le superfici e strutture dell'ambiente da trattare.

BNF-L0100 Discatura di superfici precedentemente picchettate

BNF-L0101 Carteggiatura di superfici

L'unità di lavorazione è 1 m² di superficie da trattare.

1.10.2. Lavorazione BNF-L020X

Discatura e carteggiatura di murate dei ponti scoperti e paratie e cielo di ponti coperti e locali interni

La Ditta dovrà discare e carteggiare, a mano e con apposite macchine, le superfici e strutture da trattare.

BNF-L0200 Discatura di superfici precedentemente picchettate

BNF-L0201 Carteggiatura di superfici

L'unità di lavorazione è 1 m² di superficie da trattare.

1.11. Lavorazione BNF-M0100

Spazzolatura di sentine, paratie e murate

La Ditta dovrà spazzolare, con spazzole metalliche pneumatiche, le superfici e strutture di sentine, paratie e murate.

BNF-M0100 quota proporzionale per 1 m² di superficie da trattare.

1.12. Lavorazioni BNF-N0x00

Sverniciatura sentine, paratie e murate

Le attività sono descritte in dettaglio nei paragrafi successivi.

1.12.1. Lavorazione BNF-N0100

Sverniciatura sentine entro e fuori apparato motore, doppifondi, celle secche, gavoni, intercapedini

La Ditta dovrà raschiare a metallo nudo a mezzo sverniciatore e successivamente lavare con diluenti o degrassanti le superfici e strutture dell'ambiente da trattare.

BNF-N0100 quota proporzionale per 1 m² di superficie da trattare.

1.12.2. Lavorazione BNF-N0200

Sverniciatura di murate dei ponti scoperti e paratie e cielo di ponti coperti e locali interni

La Ditta dovrà raschiare a metallo nudo a mezzo sverniciatore e successivamente lavare con diluenti o degrassanti le superfici e strutture da trattare.

BNF-N0200 quota proporzionale per 1 m² di superficie da trattare.

1.13. Lavorazioni BNF-O0x0x

Pitturazione e trattamenti speciali di sentine, paratie e murate

Le attività sono descritte in dettaglio nei paragrafi successivi.

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

1.13.1. Lavorazioni BNF-O010x

Pitturazione di sentine entro e fuori apparato motore, doppifondi, celle secche, gavoni, intercapedini con shop primer o pitture antiruggine di collegamento o di fondo

La Ditta dovrà applicare, a pennello o a rullo, una mano di shop primer o di pitture antiruggine di collegamento o di fondo di qualsiasi tipo e colore sulle superfici e strutture dell'ambiente da trattare.

L'unità di lavorazione è 1 m² di superficie da trattare.

A seconda della tipologia di pittura da applicare, si identificano le seguenti lavorazioni di dettaglio:

BNF-O0100 per pittura anticorrosiva a STO 652/P

BNF-O0101 per primer ancorante a STO 658/P

BNF-O0102 per pittura di collegamento a STO 651/P

1.13.2. Lavorazioni BNF-O020x

Pitturazione di murate dei ponti scoperti e paratie e cielo di ponti coperti e locali interni con shop primer o pitture antiruggine di collegamento o di fondo

La Ditta dovrà applicare, a pennello o a rullo, una mano di shop primer o di pitture antiruggine di collegamento o di fondo di qualsiasi tipo e colore sulle superfici e strutture da trattare.

L'unità di lavorazione è 1 m² di superficie da trattare.

A seconda della tipologia di pittura da applicare, si identificano le seguenti lavorazioni di dettaglio:

BNF-O0200 per pittura anticorrosiva a STO 652/P

BNF-O0201 per primer ancorante a STO 658/P

BNF-O0202 per smalto di lunga durata per fuoribordo a STO 672/S

BNF-O0203 per smalto semilucido per interni a STO 677/S

BNF-O0204 per pittura di collegamento a STO 651/P

1.13.3. Lavorazione BNF-O030x

Pitturazione a STO 675/P di sentine entro e fuori apparato motore, doppifondi, celle secche, gavoni, intercapedini

La Ditta dovrà applicare, a pennello a setole corte, una mano di pittura a STO 675/P sulle superfici e strutture dell'ambiente da trattare.

L'unità di lavorazione è 1 m² di superficie da trattare.

A seconda della mano di pittura da applicare, si identificano le seguenti lavorazioni di dettaglio:

BNF-O0300 per la prima mano, di colore nero

BNF-O0301 per la seconda mano, di colore rosso

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

1.13.4. Lavorazione BNF-O040x

Pitturazione a STO 680/B di sentine entro e fuori apparato motore, doppifondi, celle secche, gavoni, intercapedini

La Ditta dovrà applicare, a pennello a setole corte, una mano di rivestimento plastico bituminoso a STO 680/B su sentine entro e fuori apparato motore.

L'unità di lavorazione è 1 m² di superficie da trattare.

A seconda della mano di rivestimento da applicare, si identificano le seguenti lavorazioni di dettaglio:

BNF-O0400 per la prima mano, di colore nero

BNF-O0401 per la seconda mano, di colore grigio

1.14. Lavorazioni BNF-P0x00

Rimozione, sbarco e imbarco di zavorra metallica

Le lavorazioni, descritte in dettaglio nei successivi paragrafi, sono applicabili a:

- zavorra metallica in pani o lamiere;
- lamiere;
- profilati;
- accessori scafo (valvole, porte, tubi, elementi di macchinari, ecc.).

Il materiale oggetto della lavorazione può essere ubicato in qualsivoglia locale; tuttavia, per quanto attiene alle zavorre, esse sono normalmente collocate in doppifondi, con accesso dall'esterno e/o dall'interno, o in sentine.

1.14.1. Lavorazione BNF-P0100

Rimozione di zavorra metallica

La Ditta dovrà rimuovere, spostare nella posizione indicata dai delegati della M.M.I. e successivamente rimettere in posto la zavorra metallica, le lamiere, i profilati e gli accessori dello scafo.

Prima di rimuovere la zavorra metallica la Ditta dovrà rilevarne l'esatta posizione. Al fine di non pregiudicare la stabilità e l'assetto del mezzo, il riposizionamento della zavorra a termine attività dovrà avvenire nella stessa identica posizione precedentemente occupata.

L'unità di lavorazione è la movimentazione di 1 t di materiale.

1.14.2. Lavorazione BNF-P0200

Sbarco di zavorra metallica

La Ditta dovrà sbarcare e trasportare in banchina, sulla platea del bacino o in altro luogo all'interno del comprensorio arsenalizio indicato dai delegati della M.M.I., la zavorra metallica, le lamiere, i profilati e gli accessori dello scafo.

L'unità di lavorazione è la movimentazione di 1 t di materiale.

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

1.14.3. Lavorazione BNF-P0300

Imbarco di zavorra metallica

La Ditta dovrà prelevare dal luogo indicato dai delegati della M.M.I. all'interno del comprensorio arsenalizio, trasportare e imbarcare la zavorra metallica, le lamiere, i profilati e gli accessori dello scafo.

L'unità di lavorazione è la movimentazione di 1 t di materiale.

1.15. Lavorazioni BNF-Q0XXX

Trasporto e smaltimento di rifiuti liquidi organici e residui liquidi e fangosi di lavorazioni in cassa

Queste lavorazioni sono concepite per l'applicazione a rifiuti liquidi o comunque trasportabili per mezzo di autospurgo. Il trasporto e lo smaltimento di rifiuti solidi o comunque da trasportare in contenitori, ove necessario, sarà oggetto di lavorazione straordinaria.

La consegna della 4ª copia del F.I.R. è condizione necessaria al collaudo dell'attività.

Le attività sono descritte in dettaglio nei paragrafi successivi.

1.15.1. Lavorazione BNF-Q0100

Trasporto di rifiuti pericolosi e non presso la struttura all'interno del comprensorio arsenalizio per lo smaltimento

La Ditta dovrà:

- effettuare una pesa preliminare del mezzo scarico presso l'infrastruttura dello Stabilimento;
- raccogliere i rifiuti;
- pesare nuovamente il mezzo presso l'infrastruttura dello Stabilimento;
- trasportare i rifiuti al centro di trattamento e smaltimento interno al comprensorio arsenalizio.

L'unità di lavorazione è 1 EA.

Per ogni lavorazione di smaltimento ordinata, sarà riconosciuto un numero di interventi di trasporto pari al rapporto tra il numero di metri cubi da smaltire e la capacità di carico del mezzo utilizzato dalla Ditta; il rapporto sarà arrotondato per eccesso all'unità. Nel calcolo si assumerà in ogni caso una capacità del mezzo utilizzato dalla Ditta non inferiore a 13 m³.

Alla voce in parola non sarà applicato lo sconto percentuale offerto dall'aggiudicatario in sede di gara.

1.15.2. Lavorazione BNF-Q020X

Trasporto e smaltimento di rifiuti pericolosi e non presso strutture esterne al comprensorio arsenalizio

La Ditta dovrà:

- effettuare una pesa preliminare del mezzo scarico presso l'infrastruttura dello Stabilimento;
- raccogliere i rifiuti;
- pesare nuovamente il mezzo presso l'infrastruttura dello stabilimento;

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

- trasportare i rifiuti al centro di trattamento e smaltimento esterno al comprensorio arsenalizio;
- smaltire i residui presso centri, esterni al comprensorio arsenalizio, autorizzati al loro trattamento e smaltimento in accordo alla normativa vigente; in alternativa allo smaltimento dei residui, la Ditta potrà optare per il loro avvio a recupero, nel qual caso, prima di raccogliarli, dovrà provvedere a sue spese a tutti gli adempimenti fiscali e doganali previsti dalle norme vigenti; in tal caso, nulla sarà dovuto alla Ditta per tale attività; i residui avviati a recupero diverranno a tutti gli effetti di proprietà della Ditta che, all'atto della presentazione al collaudo delle attività che hanno dato luogo alla loro produzione, dovrà presentare, in aggiunta alla documentazione prevista dal Capitolato Tecnico-Amministrativo, anche la documentazione comprovante l'avvenuto adempimento a tutti gli obblighi fiscali e doganali previsti dalla normativa vigente.

Per l'esecuzione dell'attività sarà riconosciuta una quota fissa (trasporto) per ciascun intervento ed una quota proporzionale al rifiuto da smaltire (smaltimento), attraverso la combinazione delle due lavorazioni seguenti:

BNF-Q0200 per la quota fissa per il trasporto di rifiuti all'esterno del comprensorio arsenalizio, la cui unità di lavorazione è 1 EA

Per ogni lavorazione di smaltimento ordinata, sarà riconosciuto un numero di interventi di trasporto pari al rapporto tra il numero di metri cubi da smaltire e la capacità di carico del mezzo pari a 13 m³; il rapporto sarà arrotondato per eccesso all'unità.

Alle voci BNF-Q020X non sarà applicato lo sconto percentuale offerto dall'aggiudicatario in sede di gara.

BNF-Q0201¹ quota proporzionale per lo smaltimento di 1 m³ di **rifiuti pericolosi contenenti idrocarburi**

BNF-Q0202 quota proporzionale per lo smaltimento di 1 m³ di **rifiuti pericolosi NON contenenti idrocarburi**

BNF-Q0203 quota proporzionale per lo smaltimento di 1 m³ di rifiuti **NON pericolosi**

1.15.3. Lavorazione BNF-Q0300

Redazione del modello T1 necessario per accompagnare i rifiuti PERICOLOSI (contenenti idrocarburi) prelevati dalle casse e sentine dei mezzi navali.

Redigere il modello T1 necessario per il trasporto, all'esterno del comprensorio arsenalizio, dei rifiuti liquidi (prelevati dalle casse e dalle sentine dei mezzi navali) e considerati allo stato "ESTERO" ai fini doganali.

Presentare copia del modello T1.

L'unità di lavorazione è 1 EA.

A questa lavorazione non sarà applicato lo sconto percentuale offerto dall'aggiudicatario in sede di gara.

¹ Richiede sempre la lavorazione **BNF-Q0300** - Redazione del modello T1 per fini doganali/fiscali.

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

1.15.4. Lavorazione BNF-Q0400

Trasporto e smaltimento dei residui derivanti dalla rimozione/applicazione di rivestimenti protettivi

La Ditta dovrà trasportare presso centri autorizzati al loro trattamento e smaltimento e smaltire, in accordo alle vigenti leggi, i rifiuti derivanti dalle lavorazioni del gruppo BNF (imballaggi vari e delle pitture, polveri e detriti, utensili e consumabili dei macchinari utilizzati e altri scarti delle lavorazioni ordinate), provvedendo preventivamente alla caratterizzazione e allo stivaggio degli stessi in appositi contenitori.

In sede di emissione dell'ordine il quantitativo dei rifiuti da smaltire sarà di massima valutato come pari al **110%** del peso totale delle pitture utilizzate per le lavorazioni che prevedono rimozione e applicazione.

Ai fini della liquidazione dell'ordine, farà fede, comunque, il peso certificato dai sistemi di pesatura arsenalizi riportato nella IV copia del FIR.

L'unità di lavorazione è 1 Kg.

A questa lavorazione non sarà applicato lo sconto percentuale offerto dall'aggiudicatario in sede di gara.

1.15.5. Lavorazione BNF-Q0500

Caratterizzazione dei rifiuti

Quest'attività è da intendersi come alternativa, a discrezione dei delegati della M.M.I., alla caratterizzazione del rifiuto a cura dell'Amministrazione.

La Ditta dovrà effettuare, prima del conferimento ai centri autorizzati al trattamento e smaltimento, ovvero dopo l'ultimo trattamento in cassa effettuato, la caratterizzazione di base dei rifiuti da smaltire o avviare a recupero.

L'unità di lavorazione è 1 EA.

1.15.6. Lavorazione BNF-Q0600

Trasporto e smaltimento rifiuti a consuntivo

Le prestazioni richieste sono da intendersi del tipo "a consuntivo".

La Ditta dovrà trasportare presso centri autorizzati al loro trattamento e smaltire, in accordo alle vigenti leggi, i rifiuti.

L'Amministrazione, sulla base di una valutazione preliminare della tipologia (codice CER) e del quantitativo dei rifiuti da smaltire e/o di un preventivo fornito dalla Ditta, provvederà a emettere apposito ordinativo, indicando un importo massimo presunto di spesa e i giorni solari entro i quali completare lo smaltimento.

La Ditta dovrà:

- effettuare una pesa preliminare del mezzo scarico presso l'infrastruttura dello Stabilimento;
- raccogliere i rifiuti;
- pesare nuovamente il mezzo carico presso l'infrastruttura dello Stabilimento;
- trasportare i rifiuti al centro di trattamento e smaltimento esterno al comprensorio arsenalizio;

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

- smaltire i residui presso centri, esterni al comprensorio arsenalizio, autorizzati al loro trattamento e smaltimento in accordo alla normativa vigente.

In alternativa allo smaltimento dei residui, la Ditta potrà optare per il loro avvio a recupero, nel qual caso, prima di raccogliarli, dovrà provvedere a sue spese a tutti gli adempimenti fiscali e doganali previsti dalle norme vigenti. In tal caso, nulla sarà dovuto alla Ditta per tale attività; i residui avviati a recupero diverranno a tutti gli effetti di proprietà della Ditta che, all'atto della presentazione al collaudo delle attività che hanno dato luogo alla loro produzione, dovrà presentare, in aggiunta alla documentazione prevista dal Capitolato Tecnico-Amministrativo, anche la documentazione comprovante l'avvenuto adempimento a tutti gli obblighi fiscali e doganali previsti dalla normativa vigente.

A smaltimento eseguito, la Ditta dovrà fornire all'Amministrazione:

- le ricevute delle pesate dei mezzi effettuate dai sistemi di pesatura arsenalizi;
- IV copia del FIR con dettaglio del codice CER del materiale smaltito.

Tale documentazione dovrà essere inviata / consegnata ai delegati della M.M.I., al quale viene demandato il computo economico della/e prestazione/i effettuata/e.

Al termine di ciascun intervento di cui sopra, apposita Commissione della M.M.I. provvederà a redigere il "Verbale di Congruità dei Costi" che sarà allegato al Verbale di Collaudo delle prestazioni.

1.16. Lavorazione BNF-R0100

Apertura/chiusura dei portelli di visita/ispezione casse/locali confinati

La Ditta dovrà:

- aprire tutti i portelli di visita/ispezione di una cassa, deposito, doppiofondo, cella secca, gavone, intercapedine, pozzo nero, cassa zavorra, cassa gasolio servizio nave, cisterna gasolio servizio trasporto, cassa JP5/olio, cisterna destinata al trasporto del JP5, bonza depurata o cassa trasferimento liquami;
- chiudere gli stessi al termine delle attività ordinate.
- L'unità di lavorazione è 1 EA, intesa come un ambiente sul quale eseguire le attività citate.

1.17. Lavorazione BNF-S0XXX

Trattamento/condizionamento cassa/locale

Queste lavorazioni sono concepite per garantire le condizioni di temperatura e umidità previste dai *data sheet* dei prodotti in corso di applicazione per il trattamento delle superfici.

1.17.1. Lavorazione BNF-S0100

Estrazione/ventilazione d'aria da/in ogni cassa/locale

La Ditta dovrà:

- porre in opera e in funzione i mezzi/macchinari necessari ad attivare l'estrazione/ventilazione da una cassa, deposito, doppiofondo, cella secca, gavone, intercapedine, pozzo nero, cassa zavorra, cassa gasolio servizio nave, cisterna gasolio servizio trasporto, cassa JP5/olio, cisterna destinata al trasporto del JP5, bonza depurata o cassa trasferimento liquami;
- rimuovere gli stessi al termine delle attività ordinate.
- L'unità di lavorazione è 1 EA, intesa come un ambiente sul quale eseguire le attività citate.

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

1.17.2. Lavorazione BNF-S0200

Abbattitore di umidità all'interno di una cassa/locale

La Ditta dovrà:

- predisporre e impiegare mezzi/macchinari necessari ad abbattere l'umidità all'interno di una cassa/locale (i.e. deposito, doppiofondo, cella secca, gavone, intercapedine, pozzo nero, cassa zavorra, cassa gasolio servizio nave, cisterna gasolio servizio trasporto, cassa JP5/olio, cisterna destinata al trasporto del JP5, bonza depurata o cassa trasferimento liquami);
- rimuovere gli stessi al termine delle attività ordinate.

L'unità di lavorazione è 1 EA, intesa come un ambiente sul quale eseguire le attività citate.

1.17.3. Lavorazione BNF-S0300

Abbattitore di polvere all'interno di una cassa/locale/ambiente

La Ditta dovrà:

- porre in opera e in funzione i mezzi/macchinari necessari ad abbattere le polveri disperse in una cassa, deposito, doppiofondo, cella secca, gavone, intercapedine, pozzo nero, cassa zavorra, cassa gasolio servizio nave, cisterna gasolio servizio trasporto, cassa JP5/olio, cisterna destinata al trasporto del JP5, bonza depurata o cassa trasferimento liquami;
- rimuovere gli stessi al termine delle attività ordinate.

L'unità di lavorazione è 1 EA, intesa come un ambiente sul quale eseguire le attività citate.

1.18. Lavorazioni BNF-T01xx

Fornitura di materiali relativi a lavorazioni di bonifiche casse e sentine

La Ditta dovrà fornire i materiali, curandone l'introduzione secondo le procedure in vigore.

A seconda del materiale (corredato da relativa denominazione e NUC) da fornire, si identificano le seguenti lavorazioni di dettaglio, tutte aventi per unità di lavorazione 1 kg:

<u>BNF-T0100</u> per	8010-15-157-9516	pittura bicomponente a STO 666/P, prima mano, colore giallo
<u>BNF-T0101</u> per	8010-15-157-9514	pittura bicomponente a STO 666/P, seconda mano, colore nero
<u>BNF-T0102</u> per	8010-15-157-9515	diluyente per attrezzi
<u>BNF-T0103</u> per	8010-15-157-9489	pittura anticorrosiva a STO 652/P
<u>BNF-T0104</u> per	8010-15-163-0126	pittura a STO 675/P, prima mano, colore nero
<u>BNF-T0105</u> per	8010-15-163-0127	pittura a STO 675/P, seconda mano, colore rosso
<u>BNF-T0106</u> per	8010-15-157-9459	diluyente per pittura a STO 675/P
<u>BNF-T0107</u> per	8010-15-157-9444	rivestimento plastico bituminoso a STO 680/B, prima mano, colore nero
<u>BNF-T0108</u> per	8010-15-157-9445	rivestimento plastico bituminoso a STO 680/B, seconda mano, colore grigio
<u>BNF-T0109</u> per	8010-15-170-2865	diluyente per rivestimento a STO 680/B
<u>BNF-T0110</u> per	8010-15-170-2870	smalto di lunga durata per fuoribordo a STO 672/S (vari colori)

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

<u>BNF-T0111</u> per	8010-15-157-9xxx	smalto semilucido per interni a STO 677/S (vari colori)
<u>BNF-T0112</u> per	8010-15-157-9494	primer ancorante a STO 658/P
<u>BNF-T0113</u> per	8010-15-170-2865	diluyente per pittura a STO 658/P
<u>BNF-T0114</u> per	8000-15-157-9519	sverniciatore neutro
<u>BNF-T0115</u> per	8010-15-157-9487	pittura di collegamento a STO 651/P
<u>BNF-T0116</u> per	8010-15-157-9486	diluyente per pittura a STO 651/P

1.19. Lavorazioni BNF-U0x00

Noleggjo, posa in opera e rimozione di barriere galleggianti di contenimento.

1.19.1. Lavorazione BNF-U0100

Posa in opera di barriere galleggianti di contenimento

La Ditta dovrà effettuare, con propri mezzi, personale ed attrezzature, la posa in opera delle barriere galleggianti di contenimento.

L'unità di lavorazione è 1 EA.

1.19.2. Lavorazione BNF-U0200

Noleggjo di barriere galleggianti di contenimento

La Ditta dovrà assicurare la continua e corretta permanenza in opera delle barriere galleggianti di contenimento avendo cura, in presenza di condizioni meteo-marine avverse durante la loro azione, di verificarne la corretta, efficace e funzionale posizione in mare, ovvero provvedere a risolvere eventuali irregolarità ed anomalie che impediscono tali condizioni.

L'unità di lavorazione è 1 m, intesa come la permanenza in opera di un tratto di barriera di 1 m per 1 giorno solare.

1.19.3. Lavorazione BNF-U0300

Rimozione di barriere galleggianti di contenimento

La Ditta dovrà effettuare, con propri mezzi, personale ed attrezzature, la rimozione delle barriere galleggianti di contenimento.

L'unità di lavorazione è 1 EA.

1.20. Lavorazioni BNF

Elenco dei materiali di fornitura M.M.I.

Di seguito si riporta, per tipologia e unità di lavorazione, l'elenco dei materiali di prevista fornitura della M.M.I.

Le quantità riportate sono riferite ad 1 m² di superficie da trattare e sono comunque da ritenersi indicative e modificabili, a discrezione dei delegati della M.M.I., in relazione alla tipologia di lavorazione richiesta ed a esigenze contingenti.

Le specifiche dei prodotti da applicare sono parimenti riportate a titolo indicativo e non vincolanti per l'Amministrazione M.M.I.

Il quantitativo di materiale da consegnare alla Ditta dovrà essere arrotondato per eccesso alla successiva confezione intera.

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

Lavorazione	N.U.C.	Descrizione	Unità di Misura	Quantità
BNF-F0100	8010-15-157-9494	Primer ancorante a STO 658/P	kg	0,15
BNF-F0200	8010-15-157-9516	Pittura bicomponente a STO 666/P, prima mano, colore giallo	kg	0,45
	8010-15-157-9515	Diluente per attrezzi	kg	0,05
BNF-F0201	8010-15-157-9514	Pittura bicomponente a STO 666/P, seconda mano, colore nero	kg	0,45
	8010-15-157-9515	Diluente per attrezzi	kg	0,05
BNF-F0300	8010-15-157-9489	Pittura anticorrosiva a STO 652/P	kg	0,20
	8010-15-170-2865	Diluente per pittura a STO 652/P	kg	0,02
BNF-F0400	8010-15-163-0126	Pittura a STO 675/P, prima mano, colore nero	kg	0,40
	8010-15-157-9459	Diluente per pittura a STO 675/P	kg	0,04
BNF-F0401	8010-15-163-0127	Pittura a STO 675/P, seconda mano colore rosso	kg	0,40
	8010-15-157-9459	Diluente per pittura a STO 675/P	kg	0,04
BNF-F0500	8010-15-157-9444	Rivestimento plastico bituminoso a STO 680/B, prima mano, colore nero	kg	0,50
	8010-15-170-2865	Diluente per rivestimento plastico bituminoso a STO 680/B	kg	0,05
BNF-F0501	8010-15-157-9445	Rivestimento plastico bituminoso a STO 680/B, seconda mano, colore grigio	kg	0,50
	8010-15-170-2865	Diluente per rivestimento plastico bituminoso a STO 680/B	kg	0,05
BNF-O0100	8010-15-157-9489	Pittura anticorrosiva a STO 652/P	kg	0,40
	8010-15-170-2865	Diluente per pittura a STO 652/P	kg	0,02
BNF-O0101	8010-15-157-9494	Primer ancorante a STO 658/P	kg	0,20
BNF-O0102	8010-15-157-9487	Pittura di collegamento a STO 651/P	kg	0,20
	8010-15-157-9486	Diluente per pittura a STO 651/P	kg	0,01
BNF-O0200	8010-15-157-9489	Pittura anticorrosiva a STO 652/P	kg	0,40

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

Lavorazione	N.U.C.	Descrizione	Unità di Misura	Quantità
	8010-15-170-2865	Diluyente per pittura a STO 652/P	kg	0,02
BNF-O0201	8010-15-157-9494	Primer ancorante a STO 658/P	kg	0,20
BNF-O0202	8010-15-170-2870	Smalto di lunga durata per fuoribordo a STO 672/S (vari colori)	kg	0,10
	8010-15-170-2865	Diluyente per smalto a STO 672/S	kg	0,005
BNF-O0203	8010-15-157-9xxx	Smalto semilucido per interni a STO 677/S (vari colori)	kg	0,10
	8010-15-170-2865	Diluyente per smalto a STO 677/S	kg	0,005
BNF-O0204	8010-15-157-9487	Pittura di collegamento a STO 651/P	kg	0,20
	8010-15-157-9486	Diluyente per pittura a STO 651/P	kg	0,01
BNF-O0300	8010-15-163-0126	Pittura a STO 675/P, prima mano colore nero	kg	0,40
	8010-15-157-9459	Diluyente per pittura a STO 675/P	kg	0,04
BNF-O0301	8010-15-163-0127	Pittura a STO 675/P, seconda mano colore rosso	kg	0,40
	8010-15-157-9459	Diluyente per pittura a STO 675/P	kg	0,04
BNF-O0400	8010-15-157-9444	Rivestimento plastico bituminoso a STO 680/B, prima mano, colore nero	kg	0,50
	8010-15-170-2865	Diluyente per rivestimento plastico bituminoso a STO 680/B	kg	0,05
BNF-O0401	8010-15-157-9445	Rivestimento plastico bituminoso a STO 680/B, seconda mano, colore grigio	kg	0,50
	8010-15-170-2865	Diluyente per rivestimento plastico bituminoso a STO 680/B	kg	0,05

1.21. Lavorazioni BNF**Elenco dei materiali di fornitura Ditta**

La Ditta dovrà fornire e impiegare, per tipologia e unità di lavorazione, il materiale sottoelencato, il cui costo è compreso nel prezzo di ciascuna lavorazione. L'elenco è comunque da considerarsi come indicativo e rappresentativo dei principali materiali che la Ditta dovrà fornire per portare a termine le lavorazioni. Sono in ogni caso da intendersi come a carico Ditta tutti i materiali necessari all'esecuzione a regola d'arte delle lavorazioni e non

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSE
TECNICO II

espressamente menzionati come a carico M.M.I., ivi incluso il materiale minuto e/o di consumo.

Tutto il materiale fornito, incluso quello minuto e di consumo (i.e. perni, dadi, viti, bulloni, rivetti, chiodi, rondelle) deve essere nuovo e non ricondizionato o usato.

In caso di discrepanza tra quanto riportato nel presente elenco sopra e quanto prescritto nella descrizione di ciascuna lavorazione, prevale quest'ultima.

Lavorazione	NUC	Descrizione	Unità di Misura	Quantità
BNF-A0x00	-	Stracci di cotone bianchi	-	Secondo Bisogno
BNF-B0100	-	Contenitori idonei ed omologati per la specifica tipologia di rifiuto	-	Secondo Bisogno
BNF-C0100 BNF-C0200	-	Cotone in cascame	-	Secondo Bisogno
BNF-C0300 BNF-C0400	6850-15T-005660	Liquido detergente per la pulizia ed il gas-free dei depositi combustibili, lubrificanti	-	Secondo Bisogno
	6850-15M-972664	Degrassante liquido	-	Secondo Bisogno
	-	Cotone in cascame	-	Secondo Bisogno
BNF-Dxxxx	-	Materiale abrasivo per sabbiatura	-	Secondo Bisogno
BNF-Fxxxx	-	Cotone in cascame	-	Secondo Bisogno
	-	Pennelli e rulli	-	Secondo Bisogno
BNF-Gxxxx	-	Cotone in cascame	-	Secondo Bisogno
	-	Stracci di cotone	-	Secondo Bisogno
BNF-H0100	-	Cotone in cascame	-	Secondo Bisogno
BNF-H0200	6850-15T-005660	Liquido detergente per la pulizia ed il gas-free dei depositi combustibili, lubrificanti	-	Secondo Bisogno
	6850-15M-972664	Degrassante liquido	-	Secondo Bisogno
	-	Cotone in cascame	-	Secondo Bisogno
BNF-Lxx00	-	Dischi abrasivi	-	Secondo Bisogno

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSE
TECNICO II

Lavorazione	NUC	Descrizione	Unità di Misura	Quantità
	-	Smeriglio in fogli	-	Secondo Bisogno
BNF-Nxx00	-	Sverniciatore	-	Secondo Bisogno
	-	Stracci di cotone	-	Secondo Bisogno
BNF-Oxxxx	-	Cotone in cascame	-	Secondo Bisogno
	-	Pennelli e rulli	-	Secondo Bisogno
BNF-R0100	-	Guarnizione	-	Secondo Bisogno

1.22. Lavorazioni BNF

Listino Prezzi e tempi di esecuzione

La tabella seguente riporta i costi unitari ed i tempi di esecuzione, in giornate lavorative, per l'esecuzione delle attività lavorative BNF.

Si intendono lavorativi i giorni dal lunedì al sabato, estremi inclusi, festivi esclusi.

A giudizio insindacabile ed unilaterale dei delegati della M.M.I., i tempi di esecuzione indicati in tabella potranno essere incrementati per tener conto dell'onerosità tecnica delle lavorazioni ordinate, di interferenze con altre lavorazioni e/o del carico di lavoro che la Ditta dovesse trovarsi ad affrontare a seguito della contemporanea emissione di più ordinativi.

I tempi per l'esecuzione delle lavorazioni BNF-Q0201, BNF-Q0202, BNF-Q0203 sono inclusi in quelli della lavorazione di trasporto associata BNF-Q0100 o BNF-Q0200.

I tempi per l'esecuzione delle attività BNF-A0100, BNF-R0100, BNF-S0100, BNF-S0200 e BNF-S0300 sono inclusi in quelli delle altre lavorazioni richieste con lo stesso ordine.

Codice	m ² /die	m ³ /die	Tempi di esecuzione (gg.ll.)	U.M.	IMPORTO
BNF-01	-	-	-	EA	€ 180,00
BNF-A0100	-	-	-	EA	€ 64,00
BNF-A0101	-	50	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ³	€ 14,74
BNF-A0200	-	70	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ³	€ 10,53
BNF-A0300	-	100	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ³	€ 7,37
BNF-A0400	-	35	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ³	€ 23,08
BNF-A0500	-	70	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ³	€ 10,53
BNF-A0600	-	25	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ³	€ 37,96
BNF-A0700	-	50	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ³	€ 18,98
BNF-B0100	1		funzione di t/gg.ll.	kg	€ 0,77
BNF-B0200	1,50		funzione di t/gg.ll.	kg	€ 0,53
BNF-C0100	150	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 6,25

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

Codice	m²/die	m³/die	Tempi di esecuzione (gg.ll.)	U.M.	IMPORTO
BNF-C0200	150	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 6,25
BNF-C0300	75	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 12,39
BNF-C0400	75	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 12,39
BNF-D0101	8	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 59,00
BNF-D0102	25	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 40,00
BNF-D0201	70	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 5,50
BNF-D0202	30	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 28,00
BNF-E0100	30	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 11,00
BNF-E0101	30	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 8,00
BNF-F0100	60	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 8,48
BNF-F0200	45	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 11,25
BNF-F0201	60	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 11,25
BNF-F0300	60	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 8,48
BNF-F0400	45	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 11,25
BNF-F0401	60	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 11,25
BNF-F0500	50	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 10,37
BNF-F0501	50	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 10,37
BNF-G0100	60	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 11,70
BNF-G0200	90	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 8,75
BNF-H0100	100	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 11,18
BNF-H0200	60	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 13,80
BNF-I0100	6	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 65,50
BNF-I0200	30	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 35,50
BNF-L0100	30	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 11,00
BNF-L0101	40	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 8,00
BNF-L0200	40	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 8,00
BNF-L0201	50	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 6,38
BNF-M0100	70	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 9,00
BNF-N0100	40	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 13,50
BNF-N0200	60	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 7,07
BNF-O0100	55	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 14,50
BNF-O0101	55	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 14,50
BNF-O0102	55	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 14,50
BNF-O0200	150	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 5,50
BNF-O0201	150	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 5,50
BNF-O0202	150	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 5,50
BNF-O0203	150	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 5,50

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

Codice	m²/die	m³/die	Tempi di esecuzione (gg.ll.)	U.M.	IMPORTO
BNF-O0204	150	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 5,50
BNF-O0300	50	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 10,37
BNF-O0301	50	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 10,37
BNF-O0400	50	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 11,37
BNF-O0401	50	-	funzione dei m ² /gg.ll o m ³ /gg.ll.	m ²	€ 11,37
BNF-P0100		2	funzione di t/gg.ll.	t	€ 117,84
BNF-P0200		3	funzione di t/gg.ll.	t	€ 157,12
BNF-P0300		3	funzione di t/gg.ll.	t	€ 157,12
BNF-Q0100(*)	-	-	1 (indipendente dal numero di EA ordinate)	EA	€ 126,00
BNF-Q0200(*)	-	-	3 (indipendente dal numero di EA ordinate)	EA	€ 260,00
BNF-Q0201(*)	-	-	-	m ³	€ 220,00
BNF-Q0202(*)	-	-	-	m ³	€ 150,00
BNF-Q0203(*)	-	-	-	m ³	€ 60,00
BNF-Q0300(*)	-	-	1 (indipendente dal numero di EA ordinate)	EA	€ 600,00
BNF-Q0400(*)	-	-	3 (indipendente dal numero di EA ordinate)	kg	€ 2,10
BNF-Q0500	-	-	4 (indipendente dal numero di EA ordinate)	EA	€ 250,00
BNF-Q0600	-	-	3 (indipendente dal numero di EA)	EA	a consuntivo
BNF-R0100	-	-	-	EA	€ 59,23
BNF-S0100	-	-	-	EA	€ 75,00
BNF-S0200	-	-	-	EA	€ 75,00
BNF-S0300	-	-	-	EA	€ 75,00
BNF-T0100	-	-	15 (tempo fisso complessivo per tutte le BNF-Txxxx ordinate ed indipendente dal numero di kg ordinati)	kg	€ 15,00
BNF-T0101	-	-		kg	€ 15,00
BNF-T0102	-	-		kg	€ 5,00
BNF-T0103	-	-		kg	€ 11,00
BNF-T0104	-	-		kg	€ 10,00
BNF-T0105	-	-		kg	€ 10,00
BNF-T0106	-	-		kg	€ 4,00
BNF-T0107	-	-		kg	€ 10,00
BNF-T0108	-	-		kg	€ 10,00
BNF-T0109	-	-		kg	€ 4,00
BNF-T0110	-	-		kg	€ 11,00

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

Codice	m ² /die	m ³ /die	Tempi di esecuzione (gg.ll.)	U.M.	IMPORTO
BNF-T0111	-	-		kg	€ 15,00
BNF-T0112	-	-		kg	€ 12,00
BNF-T0113	-	-		kg	€ 3,00
BNF-T0114	-	-		kg	€ 4,00
BNF-T0115	-	-		kg	€ 12,00
BNF-T0116	-	-		kg	€ 5,00
BNF-U0100	-	-	1	EA	€ 250,00
BNF-U0200	-	-	-	m	€ 1,10
BNF-U0300	-	-	1	EA	€ 250,00

(*) Alla voce contrassegnata NON sarà applicato lo sconto percentuale offerto dalla aggiudicataria in sede di gara.

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

2. CNG - Congegnatoria generale per la revisione di tubature e valvole

In questo paragrafo sono descritte le prestazioni e i materiali che la Ditta deve fornire per le attività di congegnatoria generale.

La Ditta dovrà:

- effettuare tutte le prestazioni di tipo CNG, in accordo con quanto previsto nella documentazione richiamata al Capitolo 2 della S.T., fornendo tutte le apparecchiature e gli accessori necessari all'esecuzione a perfetta regola d'arte delle attività;
- effettuare, prima dell'inizio delle lavorazioni previste dall'ordine, i rilievi a bordo per definire in dettaglio le attività da svolgere e ottimizzare ogni specifica esigenza costruttiva, installativa e funzionale di quanto deve essere realizzato e/o fornito;
- definire, attraverso i sopralluoghi preliminari, i dettagli tecnici sulle dimensioni e le particolarità delle lavorazioni di congegnatoria elencate di seguito.

Tutti i residui prodotti a seguito di lavorazioni di tipo CNG devono essere trasportati presso un centro autorizzato al loro smaltimento o recupero e smaltiti/recuperati a cura e carico della Ditta nel rispetto di quanto riportato nel pertinente Capitolo del Capitolato Tecnico Amministrativo allegato alla presente S.T.

2.1. Lavorazioni CNG-Axxxx Tubature

Le attività sono descritte in dettaglio nei paragrafi successivi.

2.1.1. Lavorazioni CNG-A01xx Smontaggio e sbarco di tubature

Smontare, sbarcare e trasportare presso la propria officina tubature di tipo saldato, flangiato o munite di raccordi.

Per l'esecuzione dell'attività sarà riconosciuta una quota dipendente dalla lunghezza complessiva della tubatura.

A seconda del Diametro Nominale, DN (espresso in mm), della tubatura e della sua distanza, d (espressa in numero di ponti) dal più vicino accesso esterno praticabile per lo sbarco, la quota dipendente dalla lunghezza complessiva della tubatura sarà riconosciuta attraverso le seguenti lavorazioni di dettaglio, la cui unità di lavorazione è 1 m:

<u>CNG-A0100</u> per		DN	<=	50	d = 0
<u>CNG-A0101</u> per	50	< DN	<=	100	d = 0
<u>CNG-A0102</u> per	100	< DN	<=	150	d = 0
<u>CNG-A0103</u> per	150	< DN	<=	200	d = 0
<u>CNG-A0104</u> per	200	< DN	<=	400	d = 0
<u>CNG-A0110</u> per		DN	<=	50	d = 1
<u>CNG-A0111</u> per	50	< DN	<=	100	d = 1
<u>CNG-A0112</u> per	100	< DN	<=	150	d = 1
<u>CNG-A0113</u> per	150	< DN	<=	200	d = 1
<u>CNG-A0114</u> per	200	< DN	<=	400	d = 1
<u>CNG-A0120</u> per		DN	<=	50	d = 2

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

<u>CNG-A0121</u> per	50	<	DN	<=	100	d = 2
<u>CNG-A0122</u> per	100	<	DN	<=	150	d = 2
<u>CNG-A0123</u> per	150	<	DN	<=	200	d = 2
<u>CNG-A0124</u> per	200	<	DN	<=	400	d = 2
<u>CNG-A0130</u> per			DN	<=	50	d >= 3
<u>CNG-A0131</u> per	50	<	DN	<=	100	d >= 3
<u>CNG-A0132</u> per	100	<	DN	<=	150	d >= 3
<u>CNG-A0133</u> per	150	<	DN	<=	200	d >= 3
<u>CNG-A0134</u> per	200	<	DN	<=	400	d >= 3

2.1.2. Lavorazioni CNG-A02xx

Imbarco e montaggio di tubature

Trasportare, imbarcare e rimontare a bordo tubature di tipo saldato, flangiato o munite di raccordi, guarnendo il tutto perfettamente e sostituendo, qualora applicabile, perni e dadi non più utilizzabili.

Per l'esecuzione dell'attività sarà riconosciuta una quota dipendente dalla lunghezza complessiva della tubatura.

A seconda del Diametro Nominale, DN (espresso in mm) della tubatura, e della sua distanza, d (espressa in numero di ponti) dal più vicino accesso esterno praticabile per l'imbarco, la quota dipendente dalla lunghezza complessiva della tubatura sarà riconosciuta attraverso le seguenti lavorazioni di dettaglio, la cui unità di lavorazione è 1 m:

<u>CNG-A0200</u> per			DN	<=	50	d = 0
<u>CNG-A0201</u> per	50	<	DN	<=	100	d = 0
<u>CNG-A0202</u> per	100	<	DN	<=	150	d = 0
<u>CNG-A0203</u> per	150	<	DN	<=	200	d = 0
<u>CNG-A0204</u> per	200	<	DN	<=	400	d = 0
<u>CNG-A0210</u> per			DN	<=	50	d = 1
<u>CNG-A0211</u> per	50	<	DN	<=	100	d = 1
<u>CNG-A0212</u> per	100	<	DN	<=	150	d = 1
<u>CNG-A0213</u> per	150	<	DN	<=	200	d = 1
<u>CNG-A0214</u> per	200	<	DN	<=	400	d = 1
<u>CNG-A0220</u> per			DN	<=	50	d = 2
<u>CNG-A0221</u> per	50	<	DN	<=	100	d = 2
<u>CNG-A0222</u> per	100	<	DN	<=	150	d = 2
<u>CNG-A0223</u> per	150	<	DN	<=	200	d = 2
<u>CNG-A0224</u> per	200	<	DN	<=	400	d = 2
<u>CNG-A0230</u> per			DN	<=	50	d >= 3
<u>CNG-A0231</u> per	50	<	DN	<=	100	d >= 3
<u>CNG-A0232</u> per	100	<	DN	<=	150	d >= 3
<u>CNG-A0233</u> per	150	<	DN	<=	200	d >= 3
<u>CNG-A0234</u> per	200	<	DN	<=	400	d >= 3

2.1.3. Lavorazioni CNG-A08xx

Ricostruzione a nuovo di tubature

Eeguire la ricostruzione a nuovo secondo le seguenti modalità:

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

- posizionare preventivamente i singoli tronchi sul piano di piazzamento, costruire le lamiere di piazzamento e procedere alla loro foratura, sistemare i rinforzi e rilevare la sagoma di ciascun tronco;
- ricostruire ciascun tronco nel rispetto dei parametri geometrici rilevati;
- riempire i tubi con sabbia essiccata ed effettuare la martellatura dei tratti che presentano curve, prestando attenzione ad evitarne l'ovalizzazione;
- eseguire un'accurata saldatura interna ed esterna delle flange, con doppia passata;
- spianare accuratamente le flange;
- eseguire a bordo ogni adattamento che possa rendersi necessario in seguito al montaggio dei tubi, quale rilievo delle sagome ed adattamento pratico delle tubature qualora queste risultassero più lunghe o più corte, oppure le flange non si presentassero perfettamente parallele;
- eseguire la pressatura delle tubature ad una pressione pari a 1,5 volte quella di esercizio, oppure 2 volte, a seconda di quanto richiesto dalle condizioni in uso.

Qualora il personale M.M.I. lo valuti necessario, la Ditta è tenuta ad eseguire la ricostruzione della tubatura mediante spicchi saldati.

Per l'esecuzione dell'attività sarà riconosciuta una quota dipendente dalla lunghezza complessiva della tubatura e una quota dipendente dal numero di estremità da ricostruire/riparare, attraverso un'opportuna combinazione delle lavorazioni di dettaglio definite nel seguito. La seconda quota non sarà riconosciuta nel caso in cui le giunzioni della tubatura siano di tipo saldato.

A seconda del Diametro Nominale, DN (espresso in mm) della tubatura, e del materiale di cui è costituita, la quota dipendente dalla lunghezza complessiva della tubatura sarà riconosciuta attraverso le seguenti lavorazioni di dettaglio, la cui unità di lavorazione è 1 m:

<u>CNG-A0800</u> per		DN	<=	40	Cu/Ni 70/30 o 90/10
<u>CNG-A0801</u> per	40	< DN	<=	100	Cu/Ni 70/30 o 90/10
<u>CNG-A0802</u> per	100	< DN	<=	200	Cu/Ni 70/30 o 90/10
<u>CNG-A0803</u> per	200	< DN	<=	300	Cu/Ni 70/30 o 90/10
<u>CNG-A0804</u> per	300	< DN	<=	400	Cu/Ni 70/30 o 90/10
<u>CNG-A0810</u> per		DN	<=	40	Acciaio
<u>CNG-A0811</u> per	40	< DN	<=	100	Acciaio
<u>CNG-A0812</u> per	100	< DN	<=	200	Acciaio
<u>CNG-A0813</u> per	200	< DN	<=	300	Acciaio
<u>CNG-A0814</u> per	300	< DN	<=	400	Acciaio
<u>CNG-A0820</u> per		DN	<=	40	Acciaio Inox
<u>CNG-A0821</u> per	40	< DN	<=	100	Acciaio Inox
<u>CNG-A0822</u> per	100	< DN	<=	200	Acciaio Inox
<u>CNG-A0823</u> per	200	< DN	<=	300	Acciaio Inox
<u>CNG-A0824</u> per	300	< DN	<=	400	Acciaio Inox
<u>CNG-A0830</u> per		DN	<=	40	Acciaio zincato
<u>CNG-A0831</u> per	40	< DN	<=	100	Acciaio zincato
<u>CNG-A0832</u> per	100	< DN	<=	200	Acciaio zincato
<u>CNG-A0833</u> per	200	< DN	<=	300	Acciaio zincato
<u>CNG-A0834</u> per	300	< DN	<=	400	Acciaio zincato

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

A seconda del Diametro Nominale, DN (espresso in mm), della tubatura, del materiale di cui è costituita e della tipologia delle giunzioni, la quota dipendente dal numero di estremità da ricostruire/riparare sarà riconosciuta attraverso le seguenti lavorazioni di dettaglio, la cui unità di lavorazione è 1 EA:

<u>CNG-A0840</u> per		DN	<=	40	Cu/Ni 70/30 o 90/10	flange
<u>CNG-A0841</u> per	40	<	DN	<=	100	Cu/Ni 70/30 o 90/10 flange
<u>CNG-A0842</u> per	100	<	DN	<=	200	Cu/Ni 70/30 o 90/10 flange
<u>CNG-A0843</u> per	200	<	DN	<=	300	Cu/Ni 70/30 o 90/10 flange
<u>CNG-A0844</u> per	300	<	DN	<=	400	Cu/Ni 70/30 o 90/10 flange
<u>CNG-A0845</u> per		DN	<=	40	Cu/Ni 70/30 o 90/10	raccordi
<u>CNG-A0846</u> per	40	<	DN	<=	100	Cu/Ni 70/30 o 90/10 raccordi
<u>CNG-A0850</u> per		DN	<=	40	Acciaio	flange
<u>CNG-A0851</u> per	40	<	DN	<=	100	Acciaio flange
<u>CNG-A0852</u> per	100	<	DN	<=	200	Acciaio flange
<u>CNG-A0853</u> per	200	<	DN	<=	300	Acciaio flange
<u>CNG-A0854</u> per	300	<	DN	<=	400	Acciaio flange
<u>CNG-A0855</u> per		DN	<=	40	Acciaio	raccordi
<u>CNG-A0856</u> per	40	<	DN	<=	100	Acciaio raccordi
<u>CNG-A0860</u> per		DN	<=	40	Acciaio Inox	flange
<u>CNG-A0861</u> per	40	<	DN	<=	100	Acciaio Inox flange
<u>CNG-A0862</u> per	100	<	DN	<=	200	Acciaio Inox flange
<u>CNG-A0863</u> per	200	<	DN	<=	300	Acciaio Inox flange
<u>CNG-A0864</u> per	300	<	DN	<=	400	Acciaio Inox flange
<u>CNG-A0865</u> per		DN	<=	40	Acciaio Inox	raccordi
<u>CNG-A0866</u> per	40	<	DN	<=	100	Acciaio Inox raccordi

A titolo di esempio, per una tubatura con sviluppo lineare, il numero di estremità da considerare sarà pari al doppio del numero di tronchi di tubatura.

2.1.4. Lavorazione CNG-A10xx Sostituzione di passaggi a ponte di tubature

Rimuovere il passaggio a ponte da sostituire, realizzare un nuovo passaggio di pari caratteristiche e successivamente porlo in opera, con applicazione a inserto, adottando tutti gli accorgimenti atti a garantirne la funzionalità e il mantenimento delle caratteristiche progettuali della paratia/ponte attraversati.

L'unità di lavorazione è 1 EA.

A seconda del Diametro Nominale, DN (espresso in mm) del passaggio a ponte, e del materiale di cui è costituito, si identificano le seguenti lavorazioni di dettaglio:

<u>CNG-A1000</u> per		DN	<=	40	Cu/Ni 70/30 o 90/10	
<u>CNG-A1001</u> per	40	<	DN	<=	100	Cu/Ni 70/30 o 90/10
<u>CNG-A1002</u> per	100	<	DN	<=	200	Cu/Ni 70/30 o 90/10
<u>CNG-A1003</u> per	200	<	DN	<=	300	Cu/Ni 70/30 o 90/10
<u>CNG-A1004</u> per	300	<	DN	<=	400	Cu/Ni 70/30 o 90/10

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

<u>CNG-A1010</u> per		DN	<=	40	Acciaio
<u>CNG-A1011</u> per	40	<	DN	<=	100 Acciaio
<u>CNG-A1012</u> per	100	<	DN	<=	200 Acciaio
<u>CNG-A1013</u> per	200	<	DN	<=	300 Acciaio
<u>CNG-A1014</u> per	300	<	DN	<=	400 Acciaio

<u>CNG-A1020</u> per		DN	<=	40	Acciaio inox
<u>CNG-A1021</u> per	40	<	DN	<=	100 Acciaio inox
<u>CNG-A1022</u> per	100	<	DN	<=	200 Acciaio inox
<u>CNG-A1023</u> per	200	<	DN	<=	300 Acciaio inox
<u>CNG-A1024</u> per	300	<	DN	<=	400 Acciaio inox

2.2. Lavorazioni CNG

Elenco materiali di fornitura M.M.I.

Non sono previsti materiali a carico della M.M.I.

2.3. Lavorazioni CNG

Elenco dei materiali di fornitura Ditta

La Ditta dovrà fornire e impiegare il materiale sottoelencato, il cui costo è compreso nel prezzo di ciascuna lavorazione. L'elenco è comunque da considerarsi come indicativo e rappresentativo dei principali materiali che la Ditta dovrà fornire per portare a termine le lavorazioni. Sono in ogni caso da intendersi come a carico Ditta tutti i materiali necessari all'esecuzione a regola d'arte delle lavorazioni e non espressamente menzionati come a carico M.M.I., ivi incluso il materiale minuto e/o di consumo.

Tutto il materiale fornito, incluso quello minuto e di consumo come perni, dadi, viti, ecc., deve essere nuovo e non ricondizionato o usato.

In caso di discrepanza tra quanto riportato nel presente elenco e quanto prescritto nella descrizione di ciascuna lavorazione, prevale quest'ultima.

Lavorazione/i	Materiale	Quantità
CNG-A02xx	Perni in acciaio inox, misure varie completi di relativi dadi	Secondo Bisogno
	Guarnizione con inserto tessile	Secondo Bisogno
	Elettrodi per saldare	Secondo Bisogno
CNG-A08xx	Tubatura in acciaio o acciaio inox o ferro zincato o CuNi o rame come da campione	Secondo Bisogno
	Flange in acciaio o acciaio inox o CuNi o rame come da campione	Secondo Bisogno
	Fasce di drenaggio elettrico	Secondo Bisogno
	Elettrodi per saldare	Secondo Bisogno
	Prese manometriche o termometriche come da campione	Secondo Bisogno
CNG-A10xx	Passaggio a ponte completo di flange conforme a quello da sostituire per quanto riguarda i materiali e le dimensioni. Perni in acciaio inox, misure varie completi di relativi dadi. Guarnizione con inserto tessile. Fasce di drenaggio elettrico. Elettrodi per saldare.	Secondo Bisogno

SPECIFICA TECNICAServizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II**2.4. Lavorazioni CNG
Listino Prezzi**

Lavorazione	U.M.	Costo unitario (€)
CNG-A0100	m	€ 20,89
CNG-A0101	m	€ 20,89
CNG-A0102	m	€ 20,89
CNG-A0103	m	€ 26,40
CNG-A0104	m	€ 26,40
CNG-A0110	m	€ 26,40
CNG-A0111	m	€ 26,40
CNG-A0112	m	€ 26,40
CNG-A0113	m	€ 34,62
CNG-A0114	m	€ 34,62
CNG-A0120	m	€ 31,91
CNG-A0121	m	€ 31,91
CNG-A0122	m	€ 31,91
CNG-A0123	m	€ 42,83
CNG-A0124	m	€ 42,83
CNG-A0130	m	€ 37,43
CNG-A0131	m	€ 37,43
CNG-A0132	m	€ 37,43
CNG-A0133	m	€ 51,06
CNG-A0134	m	€ 51,06
CNG-A0200	m	€ 20,89
CNG-A0201	m	€ 20,89
CNG-A0202	m	€ 20,89
CNG-A0203	m	€ 26,40
CNG-A0204	m	€ 26,40
CNG-A0210	m	€ 26,40
CNG-A0211	m	€ 26,40
CNG-A0212	m	€ 26,40
CNG-A0213	m	€ 34,62
CNG-A0214	m	€ 34,62
CNG-A0220	m	€ 31,91
CNG-A0221	m	€ 31,91

SPECIFICA TECNICAServizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

Lavorazione	U.M.	Costo unitario (€)
CNG-A0222	m	€ 31,91
CNG-A0223	m	€ 42,83
CNG-A0224	m	€ 42,83
CNG-A0230	m	€ 37,43
CNG-A0231	m	€ 37,43
CNG-A0232	m	€ 37,43
CNG-A0233	m	€ 51,06
CNG-A0234	m	€ 51,06
CNG-A0800	m	€ 145,94
CNG-A0801	m	€ 200,50
CNG-A0802	m	€ 388,26
CNG-A0803	m	€ 757,76
CNG-A0804	m	€ 852,54
CNG-A0810	m	€ 116,45
CNG-A0811	m	€ 120,86
CNG-A0812	m	€ 156,17
CNG-A0813	m	€ 172,82
CNG-A0814	m	€ 209,62
CNG-A0820	m	€ 132,49
CNG-A0821	m	€ 163,79
CNG-A0822	m	€ 241,72
CNG-A0823	m	€ 384,55
CNG-A0824	m	€ 527,17
CNG-A0830	m	€ 118,35
CNG-A0831	m	€ 124,47
CNG-A0832	m	€ 170,21
CNG-A0833	m	€ 188,46
CNG-A0834	m	€ 250,85
CNG-A0840	EA	€ 55,87
CNG-A0841	EA	€ 63,59
CNG-A0842	EA	€ 94,78
CNG-A0843	EA	€ 117,65
CNG-A0844	EA	€ 208,12
CNG-A0845	EA	€ 6,82

SPECIFICA TECNICAServizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

Lavorazione	U.M.	Costo unitario (€)
CNG-A0846	EA	€ 6,82
CNG-A0850	EA	€ 37,21
CNG-A0851	EA	€ 42,33
CNG-A0852	EA	€ 69,21
CNG-A0853	EA	€ 84,45
CNG-A0854	EA	€ 143,13
CNG-A0855	EA	€ 6,82
CNG-A0856	EA	€ 6,82
CNG-A0860	EA	€ 39,22
CNG-A0861	EA	€ 45,34
CNG-A0862	EA	€ 75,83
CNG-A0863	EA	€ 94,08
CNG-A0864	EA	€ 163,49
CNG-A0865	EA	€ 6,82
CNG-A0866	EA	€ 6,82
CNG-A1000	EA	€ 347,87
CNG-A1001	EA	€ 421,66
CNG-A1002	EA	€ 474,36
CNG-A1003	EA	€ 569,24
CNG-A1004	EA	€ 685,19
CNG-A1010	EA	€ 263,54
CNG-A1011	EA	€ 337,33
CNG-A1012	EA	€ 421,66
CNG-A1013	EA	€ 484,91
CNG-A1014	EA	€ 611,40
CNG-A1020	EA	€ 305,70
CNG-A1021	EA	€ 258,27
CNG-A1022	EA	€ 421,66
CNG-A1023	EA	€ 458,56
CNG-A1024	EA	€ 637,76

**2.5. Lavorazioni CNG
Tempi di esecuzione**

I tempi di esecuzione, in giornate lavorative, per l'esecuzione delle attività lavorative CNG verranno determinati in funzione dell'importo complessivo delle lavorazioni ordinate, secondo quanto di seguito indicato:

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

- importi fino a 1.000,00 € 5 gg.ll.
- importi superiori a 1.000,00 € 5 gg.ll. + 1 gg.ll. ogni 2.000,00 €

Si intendono lavorativi i giorni dal lunedì al sabato, estremi inclusi, festivi esclusi.

A giudizio insindacabile e unilaterale dei delegati della M.M.I., le tempistiche su indicate potranno essere incrementate per tener conto dell'onerosità tecnica delle lavorazioni ordinate, di interferenze con altre lavorazioni e/o del carico di lavoro che la Ditta dovesse trovarsi ad affrontare a seguito della contemporanea emissione di più ordinativi.

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

3. CRP - Carpenteria metallica per la demolizione e ricostruzione di lamiere, strutture e condotte, per l'esecuzione di aperture e relative chiusure e per lavori di saldatura.

In questo paragrafo sono descritte le prestazioni, i lavori e i materiali, che la Ditta deve fornire per le attività di carpenteria metallica finalizzate a:

- demolizione e costruzione di lamiere e relativa posa in opera (incluse eventuali saldature) di strutture e condotte;
- riparazione di strutture di scafo;
- esecuzione di aperture e relative chiusure (incluse eventuali saldature);
- saldature.

La Ditta dovrà:

- effettuare, prima dell'inizio delle lavorazioni previste dall'ordine, i rilievi a bordo per definire in dettaglio le attività da svolgere e ottimizzare ogni specifica esigenza costruttiva, installativa e funzionale di quanto deve essere realizzato e/o fornito;
- definire, attraverso i sopralluoghi preliminari, sulla base di quanto previsto dalla documentazione richiamata al Capitolo 2, i dettagli tecnici sulle dimensioni e le particolarità delle lavorazioni di carpenteria elencate di seguito.

Tutti i residui prodotti a seguito di lavorazioni di tipo CRP devono essere trasportati presso un centro autorizzato al loro smaltimento o recupero e smaltiti/recuperati a cura e carico della Ditta nel rispetto di quanto riportato nel pertinente Capitolo del Capitolato Tecnico Amministrativo allegato alla presente S.T.

3.1. Lavorazioni CRP-A0xxx

Demolizione/Riparazione/Costruzione di paratie, ponti e strutture metalliche in genere

3.1.1. Lavorazioni CRP-A010x

Demolizione di paratie, ponti e strutture metalliche in genere

Le lavorazioni consistono in:

- scoibentazione dei pannelli, in λ o simile, eventualmente presenti;
- demolizione del massetto del piano di calpestio dei ponti;
- demolizione delle strutture indicate mediante taglio ossiacetilenico, taglio al plasma, pistola pneumatica e rimozione dei collegamenti eventualmente presenti;
- sbarco e trasporto del materiale rimosso presso i Reparti interessati, ovvero al campo sgombero rottami.

L'unità di lavorazione è 1 kg.

A seconda del materiale da trattare si identificano le seguenti lavorazioni di dettaglio:

CRP-A0100 per Acciaio Fe 44 ÷ 52

CRP-A0101 per Acciaio Inox

CRP-A0102 per Lega Leggera

CRP-A0103 per Acciaio zincato

3.1.2. Lavorazioni CRP-A02xx

Costruzione di paratie, ponti e strutture metalliche in genere

Le lavorazioni consistono in:

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

- tracciatura delle lamiere e dei profilati sulla scorta di disegni/indicazioni forniti dai delegati della M.M.I.; preparazione, taglio e lavorazione alle macchine utensili delle lamiere e dei profilati, da eseguirsi presso il posto di lavoro/officina della Ditta;
- trasporto a bordo e posa in opera delle lamiere e dei profilati per la costruzione di paratie/ponti/alberature/basamenti e strutture metalliche in genere;
- esecuzione dei necessari collegamenti saldati, chiodati o imbullonati, previa preparazione delle lamiere/profilati mediante cianfrinatura e inserimento delle guarnizioni di tenuta;
- trattamento delle strutture metalliche così realizzate con n. 2 mani di pittura antiruggine a specifica 652/P o equivalente di propria fornitura.

L'unità di lavorazione è 1 kg.

A seconda dello Spessore, S (espresso in mm) della lamiera, e del materiale da utilizzare, si identificano le seguenti lavorazioni di dettaglio:

<u>CRP-A0200</u> per	S <=	1,5	Acciaio Fe 44 ÷ 52
<u>CRP-A0201</u> per 1,5	< S <=	3	Acciaio Fe 44 ÷ 52
<u>CRP-A0202</u> per 3	< S <=	6	Acciaio Fe 44 ÷ 52
<u>CRP-A0203</u> per 6	< S <=	10	Acciaio Fe 44 ÷ 52
<u>CRP-A0204</u> per 10	< S <=	16	Acciaio Fe 44 ÷ 52
<u>CRP-A0205</u> per 16	< S		Acciaio Fe 44 ÷ 52
<u>CRP-A0210</u> per	S <=	1,5	Acciaio Inox
<u>CRP-A0211</u> per 1,5	< S <=	3	Acciaio Inox
<u>CRP-A0212</u> per 3	< S <=	6	Acciaio Inox
<u>CRP-A0213</u> per 6	< S <=	10	Acciaio Inox
<u>CRP-A0214</u> per 10	< S <=	16	Acciaio Inox
<u>CRP-A0215</u> per 16	< S		Acciaio Inox
<u>CRP-A0220</u> per	S <=	1,5	Lega Leggera
<u>CRP-A0221</u> per 1,5	< S <=	3	Lega Leggera
<u>CRP-A0222</u> per 3	< S <=	6	Lega Leggera
<u>CRP-A0223</u> per 6	< S <=	10	Lega Leggera
<u>CRP-A0224</u> per 10	< S <=	16	Lega Leggera
<u>CRP-A0225</u> per 16	< S		Lega Leggera
<u>CRP-A0230</u> per	S <=	1,5	Acciaio zincato
<u>CRP-A0231</u> per 1,5	< S <=	3	Acciaio zincato
<u>CRP-A0232</u> per 3	< S <=	6	Acciaio zincato
<u>CRP-A0233</u> per 6	< S <=	10	Acciaio zincato
<u>CRP-A0234</u> per 10	< S <=	16	Acciaio zincato
<u>CRP-A0235</u> per 16	< S		Acciaio zincato

3.1.3. Lavorazioni CRP-A03xx

Riparazione di strutture di scafo mediante la messa in opera di inserti di lamiera

Le lavorazioni sono da eseguirsi su ponti, paratie, murate e fasciame del fondo e consistono in:

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

- tracciatura, secondo le indicazioni dei delegati della M.M.I., del profilo del tratto di lamiera da sostituire; esecuzione del taglio delle lamiere e delle ossature sottostanti la lamiera stessa senza interrompere la continuità di ossature di tipo rinforzato eventualmente presenti; pulizia dei residui del taglio sui bordi delle ossature e delle lamiere rimaste sul posto ed esecuzione dei cianfrini necessari per le nuove saldature;
- messa in opera delle nuove lamiere mediante saldatura con processo elettrico o con macchine ad argon per L.L.; ripristino della continuità delle ossature precedentemente interrotte mediante la costruzione e posa in opera dei profilati rimossi;
- nel caso di saldatura di lamiere in acciaio zincato, ripristinare, tramite “zincatura a freddo”, il rivestimento rimosso;
- verifica delle saldature mediante controllo non distruttivo con liquidi penetranti; qualora i lavori si riferiscano ad inserti di lamiera sul fasciame del fondo, la Ditta dovrà eseguire i controlli magnetoscopici delle saldature;
- presentazione di uno statino che certifichi l'esecuzione dei controlli non distruttivi sulle saldature;
- trattamento delle zone così ripristinate con n. 2 mani di pittura antiruggine a specifica 652/P o equivalente di propria fornitura.

3.1.3.1. Realizzazione di inserti con superficie complessiva inferiore ad 1 m²

Per l'esecuzione di inserti che interessano superfici di estensione complessiva inferiore ad 1 m² sarà riconosciuta una quota fissa per ogni locale dell'U.N. interessato dalle lavorazioni e una quota variabile proporzionale al perimetro dell'inserto da eseguire.

L'unità di lavorazione è 1 EA.

CRP-A0300 quota fissa per locale della nave

A seconda dello Spessore, S (espresso in mm) della lamiera, e del materiale da utilizzare, la quota dipendente dalla perimetro dell'inserto da eseguire sarà riconosciuta attraverso le seguenti lavorazioni di dettaglio, la cui unità di lavorazione è 1 m:

CRP-A0310 per 1,5 < S <= 6 Acciaio Fe 44 ÷ 52 o Acciaio Inox o Acciaio zincato

CRP-A0311 per 6 < S <= 10 Acciaio Fe 44 ÷ 52 o Acciaio Inox o Acciaio zincato

CRP-A0312 per 10 < S Acciaio Fe 44 ÷ 52 o Acciaio Inox o Acciaio zincato

CRP-A0320 per 1,5 < S <= 6 Lega Leggera

CRP-A0321 per 6 < S <= 10 Lega Leggera

CRP-A0322 per 10 < S Lega Leggera

3.1.3.2. Realizzazione di inserti con superficie complessiva maggiore o uguale ad 1 m²

Per l'esecuzione di inserti che interessano superfici di estensione complessiva superiore ad 1 m² sarà riconosciuta solo una quota variabile proporzionale alla superficie dell'inserto da eseguire.

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

A seconda dello Spessore, S (espresso in mm) della lamiera e del materiale da utilizzare, la quota dipendente dalla superficie dell'inserto da eseguire sarà riconosciuta attraverso le seguenti lavorazioni di dettaglio, la cui unità di lavorazione è 1 m²:

<u>CRP-A0330</u> per	1,5	< S	<=	6	Acciaio Fe 44 ÷ 52 o Acciaio Inox o Acciaio zincato
<u>CRP-A0331</u> per	6	< S	<=	10	Acciaio Fe 44 ÷ 52 o Acciaio Inox o Acciaio zincato
<u>CRP-A0332</u> per	10	< S			Acciaio Fe 44 ÷ 52 o Acciaio Inox o Acciaio zincato
<u>CRP-A0340</u> per	1,5	< S	<=	6	Lega Leggera
<u>CRP-A0341</u> per	6	< S	<=	10	Lega Leggera
<u>CRP-A0342</u> per	10	< S			Lega Leggera

3.1.4. Lavorazioni CRP-A04xx

Riparazione di strutture di scafo mediante la messa in opera di raddoppi di lamiera

Le lavorazioni sono da eseguirsi su ponti, paratie, murate e fasciame del fondo e consistono in:

- tracciatura e taglio delle lamiere sulla scorta dei rilievi dimensionali eseguiti dalla Ditta in base alle indicazioni fornite dai delegati della M.M.I.;
- preparazione della zona di applicazione mediante picchettatura e spazzolatura "a ferro" delle lamiere;
- saldatura della lamiera di raddoppio con cordone perimetrale e con n.1 asola interna ogni 0,5 m.l. (metri lineari) di lamiera di raddoppio;
- nel caso di saldatura di lamiere in acciaio zincato, ripristinare, tramite "zincatura a freddo", il rivestimento rimosso;
- verifica delle saldature mediante controllo non distruttivo con liquidi penetranti e presentazione di uno statino dal quale risultino i controlli effettuati;
- trattamento delle zone così ripristinate con n. 2 mani di pittura antiruggine a specifica 652/P o equivalente.

3.1.4.1. Realizzazione di raddoppi con superficie complessiva inferiore ad 1 m²

Per l'esecuzione di interventi che interessano superfici di estensione complessiva inferiore a 1 m², sarà riconosciuta una quota fissa per ciascun locale dell'U.N. interessato dalle lavorazioni ed una quota variabile proporzionale al perimetro del raddoppio da eseguire.

L'unità di lavorazione è 1 EA.

CRP-A0300 quota fissa per locale della nave

A seconda dello Spessore S (espresso in mm) della lamiera, e del materiale da utilizzare, la quota dipendente dalla perimetro del raddoppio da eseguire sarà riconosciuta attraverso le seguenti lavorazioni di dettaglio, la cui unità di lavorazione è 1 m:

<u>CRP-A0410</u> per	1,5	< S	<=	6	Acciaio Fe 44 ÷ 52 o Acciaio Inox o Acciaio zincato
----------------------	-----	-----	----	---	---

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

<u>CRP-A0411</u> per 6	< S <=	10	Acciaio Fe 44 ÷ 52 o Acciaio Inox o Acciaio zincato
<u>CRP-A0412</u> per 10	< S		Acciaio Fe 44 ÷ 52 o Acciaio Inox o Acciaio zincato
<u>CRP-A0420</u> per 1,5	< S <=	6	Lega Leggera
<u>CRP-A0421</u> per 6	< S <=	10	Lega Leggera
<u>CRP-A0422</u> per 10	< S		Lega Leggera

3.1.4.2. Realizzazione di raddoppi con superficie complessiva maggiore o uguale ad 1 m²

Per l'esecuzione di raddoppi che interessano superfici di estensione complessiva superiore ad 1 m² sarà riconosciuta solo una quota variabile proporzionale alla superficie dell'inserito da eseguire.

A seconda dello Spessore S (espresso in mm) della lamiera e del materiale da utilizzare, la quota dipendente dalla superficie del raddoppio da eseguire sarà riconosciuta attraverso le seguenti lavorazioni di dettaglio, la cui unità di lavorazione è 1 m²:

<u>CRP-A0430</u> per 1,5	< S <=	6	Acciaio Fe 44 ÷ 52 o Acciaio Inox o Acciaio zincato
<u>CRP-A0431</u> per 6	< S <=	10	Acciaio Fe 44 ÷ 52 o Acciaio Inox o Acciaio zincato
<u>CRP-A0432</u> per 10	< S		Acciaio Fe 44 ÷ 52 o Acciaio Inox o Acciaio zincato
<u>CRP-A0440</u> per 1,5	< S <=	6	Lega Leggera
<u>CRP-A0441</u> per 6	< S <=	10	Lega Leggera
<u>CRP-A0442</u> per 10	< S		Lega Leggera

3.2. Lavorazioni CRP-C0xxx

Costruzione e posa in opera, rimozione e rimontaggio di lamiere (SMONTABILI e NON) a ponte, murata e/o paratia

3.2.1. Lavorazioni CRP-C010x

Rimozione di lamiere smontabili a ponte, murata e/o paratia

Le lavorazioni consistono in:

- rimozione del coibente e della pavimentazione, schiodatura e sbullonatura della lamiera smontabile;
- costruzione e posa in opera sulla lamiera e sulle strutture sovrastanti di appositi golfari provvisori per il sollevamento della lamiera a mezzo di paranchi;
- sollevamento, movimentazione e sbarco della lamiera.

L'unità di lavorazione è 1 EA.

A seconda dell'Area, A (espressa in m²) della lamiera, si identificano le seguenti lavorazioni di dettaglio:

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

CRP-C0100 per $A \leq 2$

CRP-C0101 per $2 < A \leq 4$

CRP-C0102 per $4 < A \leq 8$

CRP-C0103 per $8 < A$

3.2.2. Lavorazioni CRP-C020x

Rimontaggio di lamiere smontabili a ponte, murata e/o paratia

Le lavorazioni consistono in:

- manutenzione delle superfici perimetrali della lamiera e delle superfici di accoppiamento a bordo, in corrispondenza dei fori dei chiodi e/o perni di fissaggio, raschiatura delle zone rugginose, spazzolatura con spazzole metalliche e pitturazione con due mani di antiruggine;
- applicazione del coibente e della pavimentazione;
- reimbarco, spostamento e sollevamento della lamiera a mezzo paranchi, utilizzando gli appositi golfari provvisori, in precedenza costruiti;
- presentazione della lamiera sul relativo alloggio, previa guarnitura delle superfici di accoppiamento; imbastitura e ribaditura con chiodi di acciaio e successivo calafataggio se trattasi di lamiera originariamente chiodata; ancoraggio con perni e dadi se trattasi di lamiera originariamente imbullonata, collegamento delle relative strutture, previa alesatura dei fori di alloggio dei chiodi/perni;
- esecuzione delle prove di tenuta stagna;
- eliminazione con taglio ossiacetilenico e pistola pneumatica dei golfari provvisori e smerigliatura dei residui del taglio;
- pitturazione con due mani di antiruggine delle zone in cui sono stati saldati i golfari, una volta rimossi.

L'unità di lavorazione è 1 EA.

A seconda dell'Area, A (espressa in m²) della lamiera, si identificano le seguenti lavorazioni di dettaglio:

CRP-C0200 per $A \leq 2$

CRP-C0201 per $2 < A \leq 4$

CRP-C0202 per $4 < A \leq 8$

CRP-C0203 per $8 < A$

3.2.3. Lavorazioni CRP-C030x

Rimozione di lamiere NON smontabili a ponte, murata e/o paratia

Le lavorazioni consistono in:

- eliminazione del coibente e della pavimentazione, tracciatura dell'apertura, da realizzare secondo appositi disegni/indicazioni forniti dai delegati della M.M.I.; realizzazione di una struttura provvisoria ad anello lungo il perimetro dell'apertura, allo scopo di contenere le deformazioni delle strutture adiacenti;
- esecuzione dell'apertura con taglio ossiacetilenico e pistola pneumatica;
- costruzione e posa in opera sulla lamiera e sulle strutture sovrastanti di appositi golfari provvisori per il sollevamento della lamiera a mezzo paranchi;
- sollevamento, movimentazione e sbarco della lamiera, smerigliatura dei residui del taglio sulla lamiera, sul perimetro dell'apertura realizzata e sulle ossature eventualmente interrotte.

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

L'unità di lavorazione è 1 EA.

A seconda dell'Area, A (espressa in m²) della lamiera, si identificano le seguenti lavorazioni di dettaglio:

CRP-C0300 per A ≤ 2

CRP-C0301 per 2 < A ≤ 4

CRP-C0302 per 4 < A ≤ 8

CRP-C0303 per 8 < A

3.2.4. Lavorazioni CRP-C040x

Rimontaggio di lamiere NON smontabili a ponte, murata e/o paratia

Le lavorazioni consistono in:

- manutenzione delle superfici perimetrali della lamiera e delle superfici di accoppiamento a bordo, in corrispondenza dei fori dei chiodi e/o perni di fissaggio, raschiatura delle zone rugginose, spazzolatura con spazzole metalliche e pitturazione con due mani di antiruggine;
- applicazione del coibente e della pavimentazione;
- reimbarco, spostamento e sollevamento della lamiera a mezzo paranchi, utilizzando gli appositi golfari provvisori, in precedenza costruiti;
- presentazione della lamiera sul relativo alloggio, previa guarnitura delle superfici di accoppiamento; imbastitura e ribaditura con chiodi di acciaio e successivo calafataggio se trattasi di lamiera originariamente chiodata; ancoraggio con perni e dadi se trattasi di lamiera originariamente imbullonata, collegamento delle relative strutture, previa alesatura dei fori di alloggio dei chiodi/perni;
- verifica delle saldature mediante controllo non distruttivo con liquidi penetranti; qualora i lavori si riferiscano ad inserti di lamiera sul fasciame del fondo la Ditta dovrà eseguire i controlli magnetoscopici delle saldature;
- esecuzione delle prove di tenuta stagna;
- eliminazione con taglio ossiacetilenico e pistola pneumatica dei golfari provvisori e smerigliatura dei residui del taglio;
- pitturazione con due mani di antiruggine delle zone in cui sono stati saldati i golfari, una volta rimossi.

L'unità di lavorazione è 1 EA.

A seconda dell'Area, A (espressa in m²) della lamiera, si identificano le seguenti lavorazioni di dettaglio:

CRP-C0400 per A ≤ 2

CRP-C0401 per 2 < A ≤ 4

CRP-C0402 per 4 < A ≤ 8

CRP-C0403 per 8 < A

3.2.5. Lavorazioni CRP-C050x

Costruzione e posa in opera di lamiere smontabili a ponte, murata e/o paratia

Le lavorazioni consistono in:

- manutenzione delle superfici perimetrali della lamiera e delle superfici di accoppiamento a bordo, in corrispondenza dei fori e/o perni di fissaggio, raschiatura

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

- delle zone rugginose, spazzolatura con spazzole metalliche e pitturazione con due mani di antiruggine a specifica 652/P o equivalente;
- realizzare con attrezzature proprie la sagomatura della lamiera oggetto della presente lavorazione, comprensiva dei golfari necessari per la movimentazione ed il posizionamento della lamiera a bordo;
 - realizzare i golfari, che si dovessero rendere necessari a bordo, per la movimentazione della lamiera realizzata;
 - imbarco, spostamento e sollevamento della lamiera a mezzo paranchi, utilizzando gli appositi golfari provvisori, in precedenza costruiti;
 - presentazione della lamiera sul relativo alloggio, previa guarnitura delle superfici di accoppiamento;
 - qualora l'alloggio preveda il fissaggio a mezzo imbullonatura: ancoraggio con perni e dadi, previa alesatura dei fori di alloggio dei perni;
 - presentazione della lamiera sul relativo alloggio, previa guarnitura delle superfici di accoppiamento; imbastitura e ribaditura con chiodi di acciaio e successivo calafataggio se trattasi di lamiera originariamente chiodata; ancoraggio con perni e dadi se trattasi di lamiera originariamente imbullonata, collegamento delle relative strutture, previa alesatura dei fori di alloggio dei chiodi/perni;
 - ripristino di quanto originariamente collegato (cavi elettrici, tubolature, ecc.);
 - esecuzione delle prove di tenuta stagna;
 - eliminazione con taglio ossiacetilenico e pistola pneumatica dei golfari provvisori e smerigliatura dei residui del taglio;
 - pitturazione con due mani di antiruggine a specifica 652/P o equivalente della lamiera.

L'unità di lavorazione è 1 EA.

A seconda dell'Area A (espressa in m²) della lamiera, si identificano le seguenti lavorazioni di dettaglio:

CRP-C0500 per A <= 2
CRP-C0501 per 2 < A <= 4
CRP-C0502 per 4 < A <= 8
CRP-C0503 per 8 < A

3.2.6. Lavorazioni CRP-C060x

Costruzione e posa in opera di lamiere NON smontabili a ponte, murata e/o paratia

Le lavorazioni consistono in:

- smerigliatura e cianfrinatura delle superfici perimetrali della lamiera e dell'apertura a bordo;
- realizzare con attrezzature proprie la sagomatura della lamiera oggetto della presente lavorazione, comprensiva dei golfari necessari per la movimentazione ed il posizionamento della lamiera a bordo;
- realizzare i golfari, che si dovessero rendere necessari a bordo, per la movimentazione della lamiera realizzata;
- imbarco, spostamento e sollevamento della lamiera a mezzo paranchi, utilizzando gli appositi golfari provvisori, in precedenza costruiti;

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

- presentazione della lamiera sul relativo alloggio e saldatura a punti per la verifica della corretta posizione; saldatura continua a tre passate dall'esterno e ripresa a mezzo saldatura continua dall'interno; ripristino della continuità delle ossature precedentemente interrotte mediante la costruzione e posa in opera dei profilati rimossi;
- nel caso di saldatura di lamiere in acciaio zincato, ripristinare, tramite "zincatura a freddo", il rivestimento rimosso;
- esecuzione delle prove di tenuta stagna;
- eliminazione con taglio ossiacetilenico e pistola pneumatica dei golfari provvisori e delle strutture provvisorie di contenimento e smerigliatura dei residui del taglio;
- spazzolatura e picchettatura della pittura adiacente le zone di saldatura;
- pitturazione con due mani di antiruggine a specifica 652/P o equivalente della lamiera e delle zone di saldatura.

L'unità di lavorazione è 1 EA.

A seconda dell'Area, A (espressa in m²) della lamiera, si identificano le seguenti lavorazioni di dettaglio:

CRP-C0600 per A ≤ 2

CRP-C0601 per 2 < A ≤ 4

CRP-C0602 per 4 < A ≤ 8

CRP-C0603 per 8 < A

3.3. Lavorazione CRP-D0xxx Saldature su lamiere e strutture

3.3.1. Realizzazione di saldature ex-novo

Le lavorazioni consistono in:

- smerigliatura del metallo da portare "a nudo";
- saldatura elettrica o in atmosfera di gas argon in piano, in verticale o sopra testa;
- scalpellatura e spazzolatura dei cordoni effettuati per eliminazione scorie;
- nel caso di lamiere in acciaio zincato, realizzare apposita "zincatura a freddo";
- pitturazione con due mani di antiruggine a specifica 652/P o equivalente delle saldature eseguite.

L'unità di lavorazione è 1 m.

A seconda della tipologia di saldatura da eseguire e del materiale da trattare, si identificano le seguenti lavorazioni di dettaglio:

CRP-D0100 per In piano Acciaio

CRP-D0101 per Verticale/sopratesta Acciaio

CRP-D0110 per In piano Acciaio Inox

CRP-D0111 per Verticale/sopratesta Acciaio Inox

CRP-D0120 per In piano Lega Leggera

CRP-D0121 per Verticale/sopratesta Lega Leggera

CRP-D0130 per In piano Acciaio zincato

CRP-D0131 per Verticale/sopratesta Acciaio zincato

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSE
TECNICO II

3.3.2. Ripristino di saldature preesistenti

Le lavorazioni consistono in:

- eliminazione di cordoni di saldatura corrosi e/o lesionati mediante scalpellatura ad "unghietto" ovvero cianfrinatura delle zone da saldare;
- smerigliatura del metallo da portare "a nudo";
- riporti e/o riprese di saldatura elettrica o in atmosfera di gas argon in piano, in verticale o sopra testa;
- scalpellatura e spazzolatura dei cordoni effettuati per eliminazione scorie;
- nel caso di lamiere in acciaio zincato, ripristinare, tramite "zincatura a freddo", il rivestimento rimosso;
- pitturazione con due mani di antiruggine a Spec. 652/P o equivalente delle saldature eseguite.

L'unità di lavorazione è 1 m.

A seconda della tipologia di saldatura da eseguire e del materiale da trattare, si identificano le seguenti lavorazioni di dettaglio:

<u>CRP-D0200</u> per	In piano	Acciaio
<u>CRP-D0201</u> per	Verticale/sopratesta	Acciaio
<u>CRP-D0210</u> per	In piano	Acciaio Inox
<u>CRP-D0211</u> per	Verticale/sopratesta	Acciaio Inox
<u>CRP-D0220</u> per	In piano	Lega Leggera
<u>CRP-D0221</u> per	Verticale/sopratesta	Lega Leggera
<u>CRP-D0230</u> per	In piano	Acciaio zincato
<u>CRP-D0231</u> per	Verticale/sopratesta	Acciaio zincato

3.4. Lavorazioni CRP-F01xx Fornitura di materiali

Fornire i materiali, curandone l'introduzione secondo le procedure in vigore.

A seconda del materiale da fornire, si identificano le seguenti lavorazioni di dettaglio. In parentesi sono altresì riportate le rispettive unità di lavorazione.

<u>CRP-F0100</u> per	lamiere in acciaio	(1 kg)
<u>CRP-F0101</u> per	acciaio in barre a bulbo	(1 kg)
<u>CRP-F0102</u> per	acciaio in barre piatte	(1 kg)
<u>CRP-F0103</u> per	acciaio in barre tonde	(1 kg)
<u>CRP-F0104</u> per	acciaio profilato quadrato cavo	(1 kg)
<u>CRP-F0105</u> per	acciaio profilato a Lati Dis.	(1 kg)
<u>CRP-F0106</u> per	acciaio a T	(1 kg)
<u>CRP-F0107</u> per	acciaio a U	(1 kg)
<u>CRP-F0108</u> per	barre tonde di acciaio inox	(1 kg)
<u>CRP-F0109</u> per	profilati a L in lega leggera a lati uguali	(1 kg)
<u>CRP-F0110</u> per	barre tonde in lega leggera	(1 kg)
<u>CRP-F0111</u> per	barre a U in lega leggera	(1 kg)
<u>CRP-F0112</u> per	barre a T in lega leggera	(1 kg)
<u>CRP-F0113</u> per	pagliolato in grigliato zincato a caldo antisdrucchiolo,	

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26	Arsenale Militare Marittimo di Taranto	ALLEGATO all'ANNESSO TECNICO II
--------------------	--	------------------------------------

	stirato e striato completo di controtelaio	(1 m ²)
<u>CRP-F0114</u> per	lamiere zincate	(1 kg)
<u>CRP-F0115</u> per	lamiere in acciaio inox	(1 kg)

3.5. Lavorazione CRP-I01xx Certificazione “Gas free”

La Ditta dovrà eseguire i controlli necessari al rilascio della certificazione (a carico Ditta) avente valore legale di “libera fiamma – *Gas Free*” o di “libero accesso”.

Gli oneri sostenuti per il trasporto, imbarco e successivo sbarco dei mezzi, delle attrezzature e dei strumenti di misura necessari per l’esecuzione di questa attività a regola d’arte sono da intendersi a carico Ditta.

Sono altresì a carico della Ditta anche tutti i controlli necessari nei locali adiacenti al locale per il quale è stato richiesto il rilascio della certificazione.

L’unità di lavorazione è 1 EA.

A seconda del numero di locali per i quali è stata richiesta la relativa certificazione, si identificano le seguenti lavorazioni di dettaglio:

CRP-I0100 per il controllo di un locale e rilascio della relativa certificazione

CRP-I0101 per ogni locale addizionale controllato con rilascio della relativa certificazione fino ad un massimo di 4 locali; questa lavorazione sarà ordinata esclusivamente in aggiunta alla lavorazione CRP-I0100 ed è da intendersi complementare alla stessa

Alle lavorazioni CRP-I01xx non sarà applicato lo sconto percentuale offerto dall’aggiudicatario in sede di gara.

3.6. Lavorazioni CRP Elenco materiali di fornitura M.M.I.

Di seguito si riporta, per tipologia e unità di lavorazione, l’elenco dei materiali di prevista fornitura della M.M.I..

Le quantità riportate sono comunque da ritenersi indicative e modificabili, a discrezione dei delegati della M.M.I., in relazione alla tipologia di lavorazione richiesta, ad esigenze contingenti e al consumo documentato.

Lavorazione	N.U.C.	Denominazione/descrizione	Quantità per unità di lavorazione
CRP-A020x	9515.15M.907012	Acciaio (Fe 44 ÷ 52) in lamierino da 0,5 mm	1,20 kg complessivi (per ogni kg da applicare)
	9515.15M.907013	Acciaio (Fe 44 ÷ 52) in lamierino da 0,6 mm	
CRP-A031x	9515.15M.907014	Acciaio (Fe 44 ÷ 52) in lamierino da 0,8 mm	
	9515.15M.907015	Acciaio (Fe 44 ÷ 52) in lamierino da 1 mm	
CRP-A033x	9515.15M.907016	Acciaio (Fe 44 ÷ 52) in lamierino da 1,2 mm	
	9515.15M.907017	Acciaio (Fe 44 ÷ 52) in lamierino da 1,5 mm	
CRP-A041x	9515.15M.907018	Acciaio (Fe 44 ÷ 52) in lamierino da 1,6 mm	
	9515.15M.907019	Acciaio (Fe 44 ÷ 52) in lamierino da 1,8 mm	
CRP-A043x	9515.15M.907020	Acciaio (Fe 44 ÷ 52) in lamierino da 2 mm	
	9515.15M.907021	Acciaio (Fe 44 ÷ 52) in lamierino da 2,5 mm	

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

Lavorazione	N.U.C.	Denominazione/descrizione	Quantità per unità di lavorazione
	9515.15M.907022	Acciaio (Fe 44 ÷ 52) in lamierino da 3 mm	
	9515.15M.907030	Acciaio (Fe 44 ÷ 52) in lamierino da 4 mm	
	9515.15M.907031	Acciaio (Fe 44 ÷ 52) in lamierino da 5 mm	
	9515.15M.907032	Acciaio (Fe 44 ÷ 52) in lamierino da 6 mm	
	9515.15M.907033	Acciaio (Fe 44 ÷ 52) in lamierino da 7 mm	
	9515.15M.907034	Acciaio (Fe 44 ÷ 52) in lamierino da 8 mm	
	9515.15M.907035	Acciaio (Fe 44 ÷ 52) in lamierino da 9 mm	
	9515.15M.907036	Acciaio (Fe 44 ÷ 52) in lamierino da 10 mm	
	9515.15M.907063	Acciaio (Fe 44 ÷ 52) in lamierino da 12 mm	
	9515.15M.907066	Acciaio (Fe 44 ÷ 52) in lamierino da 15 mm	
CRP-A021x CRP-A031x CRP-A033x CRP-A041x CRP-A043x	9515.15.180.4057	Lamiera in acciaio inox da 2 mm	1,20 kg complessivi (per ogni kg da applicare)
	9515.15.180.4059	Lamiera in acciaio inox da 3 mm	
	9515.15.180.4058	Lamiera in acciaio inox da 4 mm	
	9515.15.180.4060	Lamiera in acciaio inox da 5 mm	
CRP-A022x CRP-A032x CRP-A034x CRP-A042x CRP-A044x	9515.15M.972335	Lamiere in lega leggera di alluminio da 1 a 5 mm	1,15 kg complessivi (per ogni kg da applicare)
	9515.15M.969997	Lamiere in lega leggera striate	
	9531.15M.980135	Lamiere in lega leggera di alluminio da 1 mm	
	9531.15M.980136	Lamiere in lega leggera di alluminio da 1,5 mm	
	9531.15M.980137	Lamiere in lega leggera di alluminio da 2 mm	
	9531.15M.980138	Lamiere in lega leggera di alluminio da 2,5 mm	
	9531.15M.980139	Lamiere in lega leggera di alluminio da 3 mm	
	9531.15M.980140	Lamiere in lega leggera di alluminio da 3 mm	
	9531.15M.980141	Lamiere in lega leggera di alluminio da 4 mm	
	9531.15M.980142	Lamiere in lega leggera di alluminio da 4 mm	
	9531.15M.980143	Lamiere in lega leggera di alluminio da 5 mm	
	9531.15M.980144	Lamiere in lega leggera di alluminio da 5 mm	
	9531.15M.980145	Lamiere in lega leggera di alluminio da 6 mm	
	9531.15M.980146	Lamiere in lega leggera di alluminio da 6 mm	

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

Lavorazione	N.U.C.	Denominazione/descrizione	Quantità per unità di lavorazione
	9531.15M.980147	Lamiere in lega leggera di alluminio da 7 mm	
	9531.15M.980148	Lamiere in lega leggera di alluminio da 8 mm	
	9531.15M.980149	Lamiere in lega leggera di alluminio da 10 mm	
	9531.15M.980150	Lamiere in lega leggera di alluminio da 12 mm	
	9531.15M.980151	Lamiere in lega leggera di alluminio da 15 mm	
	9531.15M.980152	Lamiere in lega leggera di alluminio da 16 mm	
	9531.15M.980153	Lamiere in lega leggera di alluminio da 18 mm	
	9531.15M.980154	Lamiere in lega leggera di alluminio da 20 mm	
CRP-A023x	9515.15M.907100	Lamiere zincate da 0,8 mm	1,20 kg complessivi (per ogni kg da applicare)
	9515.15M.907101	Lamiere zincate da 1 mm	
	9515.15M.907102	Lamiere zincate da 1,2 mm	
	9515.15M.907104	Lamiere zincate da 1,5 mm	
	9515.15M.907105	Lamiere zincate da 1,6 mm	
CRP-A031x	9515.15M.907106	Lamiere zincate da 1,8 mm	
	9515.15M.907107	Lamiere zincate da 2 mm	
CRP-A033x	9515.15M.907108	Lamiere zincate da 2,5 mm	
	9515.15M.907109	Lamiere zincate da 3 mm	
CRP-A041x	9515.15M.907117	Lamiere zincate da 4 mm	
	9515.15M.907118	Lamiere zincate da 5 mm	
CRP-A043x	9515.15M.907119	Lamiere zincate da 6 mm	
	9515.15M.907120	Lamiere zincate da 7 mm	
	9515.15M.907121	Lamiere zincate da 8 mm	
	9515.15M.907122	Lamiere zincate da 9 mm	
	9515.15M.907123	Lamiere zincate da 10 mm	
CRP-C010x	-	Profilati di acciaio o lamiera per golfari	Secondo Bisogno
	-	Profilati di L.L. o lamiera per golfari	Secondo Bisogno
CRP-C020x	-	Profilati di acciaio o lamiera per golfari e strutture portanti provvisorie	Secondo Bisogno
	-	Profilati di L.L. o lamiera per golfari e strutture portanti provvisorie	Secondo Bisogno
CRP-C050x	9515.15M.907012 ÷ 22	Lamiere di acciaio, già comprensivi dello sfrido	1,20 kg

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

Lavorazione	N.U.C.	Denominazione/descrizione	Quantità per unità di lavorazione
	9515.15M.907030 ÷ 36 9515.15M.907063 9515.15M.907066		
	9515.15.180.4057 ÷ 60	Lamiere di acciaio inox, già comprensivi dello sfrido	1,20 kg
	9515.15M.972335 9515.15M.969997 9531.15M.980135 ÷ 54	Lamiere di L.L., già comprensivi dello sfrido	1,15 kg
	9515.15M.907100 ÷ 23	Lamiere zincate	1,20 kg
CRP-C060x	9515.15M.907012 ÷ 22 9515.15M.907030 ÷ 36 9515.15M.907063 9515.15M.907066	Lamiere di acciaio, già comprensivi dello sfrido	1,20 kg
	9515.15.180.4057 ÷ 60	Lamiere di acciaio inox, già comprensivi dello sfrido	1,20 kg
	9515.15M.972335 9515.15M.969997 9531.15M.980135 ÷ 54	Lamiere di L.L., già comprensivi dello sfrido	1,15 kg
	9515.15M.907100 ÷ 23	Lamiere zincate	1,20 kg

3.7. Lavorazioni CRP

Elenco dei materiali di fornitura Ditta

La Ditta dovrà fornire e impiegare il materiale sottoelencato, il cui costo è compreso nel prezzo di ciascuna lavorazione. L'elenco è comunque da considerarsi come indicativo e rappresentativo dei principali materiali che la Ditta dovrà fornire per portare a termine le lavorazioni. Sono in ogni caso da intendersi come a carico Ditta tutti i materiali necessari all'esecuzione a regola d'arte delle lavorazioni e non espressamente menzionati come a carico della M.M.I., ivi incluso il materiale minuto e/o di consumo.

Tutto il materiale fornito, incluso quello di minuto e di consumo come perni, dadi, viti, ecc., deve essere nuovo e non "ricondizionato" o usato.

In caso di discrepanza tra quanto riportato nel presente elenco sopra e quanto prescritto nella descrizione di ciascuna lavorazione, prevale quest'ultima.

Lavorazione/i	Materiale	Quantità
CRP-Axxxx	Acetilene in bombole	Secondo Bisogno
	Ossigeno in bombole	

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

	Bombola spray per zincatura a freddo	
	Nastro per guarnizioni	
	Pernetti di acciaio con dado	
	Chiodi per ribadire	
	Elettrodi del tipo omologato M.M.I. in vari calibri per saldare acciai dolci di qualità speciale basici o acciai inox	
	Pittura antiruggine	
	Ribattini di varie misure	
	Gas argon in bombole	
CRP-Cxxxx	Acetilene in bombole	Secondo Bisogno
	Ossigeno in bombole	
	Bombola spray per zincatura a freddo	
	Elettrodi del tipo omologato M.M.I. secondo la D.C.N. 257 in vari calibri per saldare acciai dolci di qualità speciale basici o acciai inox	
	Gas argon in bombole	
	Chiarvarde di acciaio con dado e rosetta	
	Pittura antiruggine	
	Golfari/staffe provvisorie	
	Tela di canapa	
	Chiodi per ribadire	
CRP-Dxxxx	Elettrodi del tipo omologato M.M.I. secondo la D.C.N. 257 in vari calibri per saldare acciai dolci di qualità speciale basici o acciai inox	Secondo Bisogno
	Bombola spray per zincatura a freddo	
	Pittura antiruggine	
	Gas argon in bombole	

**3.8. Lavorazioni CRP
Listino Prezzi**

Lavorazione	U.M.	Costo unitario (€)
CRP-A0100	kg	€ 1,28
CRP-A0101	kg	€ 1,62
CRP-A0102	kg	€ 1,98
CRP-A0103	kg	€ 2,08
CRP-A0200	kg	€ 29,49
CRP-A0201	kg	€ 17,69
CRP-A0202	kg	€ 15,52
CRP-A0203	kg	€ 7,76
CRP-A0204	kg	€ 6,16
CRP-A0205	kg	€ 4,03
CRP-A0210	kg	€ 29,49

SPECIFICA TECNICAServizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

Lavorazione	U.M.	Costo unitario (€)
CRP-A0211	kg	€ 17,69
CRP-A0212	kg	€ 15,52
CRP-A0213	kg	€ 7,76
CRP-A0214	kg	€ 6,16
CRP-A0215	kg	€ 4,03
CRP-A0220	kg	€ 35,41
CRP-A0221	kg	€ 21,24
CRP-A0222	kg	€ 15,62
CRP-A0223	kg	€ 7,81
CRP-A0224	kg	€ 6,86
CRP-A0225	kg	€ 4,49
CRP-A0230	kg	€ 29,49
CRP-A0231	kg	€ 17,69
CRP-A0232	kg	€ 15,52
CRP-A0233	kg	€ 7,76
CRP-A0234	kg	€ 6,16
CRP-A0235	kg	€ 4,03
CRP-A0300	EA	€ 109,76
CRP-A0310	m	€ 91,46
CRP-A0311	m	€ 137,20
CRP-A0312	m	€ 182,93
CRP-A0320	m	€ 164,63
CRP-A0321	m	€ 246,95
CRP-A0322	m	€ 329,26
CRP-A0330	m ²	€ 443,47
CRP-A0331	m ²	€ 720,56
CRP-A0332	m ²	€ 960,66
CRP-A0340	m ²	€ 1.152,89
CRP-A0341	m ²	€ 1.441,11
CRP-A0342	m ²	€ 1.921,44
CRP-A0410	m	€ 27,44
CRP-A0411	m	€ 41,16
CRP-A0412	m	€ 82,32
CRP-A0420	m	€ 82,32

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

Lavorazione	U.M.	Costo unitario (€)
CRP-A0421	m	€ 123,48
CRP-A0422	m	€ 164,63
CRP-A0430	m ²	€ 216,11
CRP-A0431	m ²	€ 324,28
CRP-A0432	m ²	€ 648,44
CRP-A0440	m ²	€ 324,28
CRP-A0441	m ²	€ 648,44
CRP-A0442	m ²	€ 1.297,00
CRP-C0100	EA	€ 210,33
CRP-C0101	EA	€ 420,77
CRP-C0102	EA	€ 841,44
CRP-C0103	EA	€ 1.262,09
CRP-C0200	EA	€ 420,77
CRP-C0201	EA	€ 841,44
CRP-C0202	EA	€ 1.262,09
CRP-C0203	EA	€ 1.893,19
CRP-C0300	EA	€ 420,77
CRP-C0301	EA	€ 631,10
CRP-C0302	EA	€ 1.262,09
CRP-C0303	EA	€ 1.893,19
CRP-C0400	EA	€ 841,44
CRP-C0401	EA	€ 1.262,09
CRP-C0402	EA	€ 1.893,19
CRP-C0403	EA	€ 2.524,18
CRP-C0500	EA	€ 420,77
CRP-C0501	EA	€ 841,44
CRP-C0502	EA	€ 1.262,09
CRP-C0503	EA	€ 1.893,19
CRP-C0600	EA	€ 841,44
CRP-C0601	EA	€ 1.262,09
CRP-C0602	EA	€ 1.893,19
CRP-C0603	EA	€ 2.524,18
CRP-D0100	m	€ 14,75
CRP-D0101	m	€ 29,49

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

Lavorazione	U.M.	Costo unitario (€)
CRP-D0110	m	€ 17,68
CRP-D0111	m	€ 35,36
CRP-D0120	m	€ 22,08
CRP-D0121	m	€ 44,16
CRP-D0130	m	€ 16,22
CRP-D0131	m	€ 32,43
CRP-D0200	m	€ 21,07
CRP-D0201	m	€ 42,14
CRP-D0210	m	€ 25,26
CRP-D0211	m	€ 50,52
CRP-D0220	m	€ 31,54
CRP-D0221	m	€ 63,09
CRP-D0230	m	€ 23,17
CRP-D0231	m	€ 46,33
CRP-F0100	kg	€ 2,30
CRP-F0101	kg	€ 2,30
CRP-F0102	kg	€ 2,30
CRP-F0103	kg	€ 2,30
CRP-F0104	kg	€ 2,30
CRP-F0105	kg	€ 2,30
CRP-F0106	kg	€ 2,30
CRP-F0107	kg	€ 2,30
CRP-F0108	kg	€ 13,00
CRP-F0109	kg	€ 12,65
CRP-F0110	kg	€ 10,00
CRP-F0111	kg	€ 12,65
CRP-F0112	kg	€ 12,65
CRP-F0113	m ²	€ 75,00
CRP-F0114	kg	€ 2,30
CRP-F0115	kg	€ 9,00
CRP-I0100	EA	€ 359,70
CRP-I0101	EA	€ 75,90

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

3.9. Lavorazioni CRP Tempi di esecuzione

I tempi di esecuzione, in giornate lavorative, per l'esecuzione delle attività lavorative CRP verranno determinati dall'importo complessivo delle lavorazioni ordinate, secondo quanto di seguito indicato:

- importi fino a 1.000,00 € 5 gg.ll.
- importi superiori a 1.000,00 € 5 gg.ll. + 1 gg.ll. ogni 2.000,00 €

Si intendono lavorativi i giorni dal lunedì al sabato, estremi inclusi, festivi esclusi.

A giudizio insindacabile ed unilaterale dei delegati della M.M.I., le tempistiche su indicate potranno essere incrementate per tener conto dell'onerosità tecnica delle lavorazioni ordinate, di interferenze con altre lavorazioni e/o del carico di lavoro che la Ditta dovesse trovarsi ad affrontare a seguito della contemporanea emissione di più ordinativi.

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

4. PNT – Costruzione, mantenimento in esercizio e rimozione di ponteggi metallici componibili Prescrizioni di carattere generale

La Ditta dovrà provvedere alla realizzazione dei ponteggi descritti nei successivi paragrafi facendo riferimento alla normativa in vigore; nel particolare, si evidenziano i seguenti requisiti/indicazioni:

- la Ditta dovrà possedere l'autorizzazione e gli eventuali rinnovi da parte del Ministero del Lavoro, della salute e delle politiche sociali di cui all'art. 131 del D.Lgs. 81/2008 e ss.mm. e ii.;
- la Ditta dovrà redigere la Relazione Tecnica, comprensiva del Piano di Montaggio, Uso e Smontaggio (PiMUS) e, nei casi previsti, il Progetto del ponteggio; una copia della suddetta documentazione dovrà essere presente a bordo dell'Unità, una copia consegnata al Coordinatore della Sicurezza e una copia consegnata ai delegati della M.M.I.;
- dovranno essere segnalate le parti di ponteggio non pronte per l'uso, in particolare:
 - per tutta la durata della costruzione, permanenza in opera e rimozione del ponteggio, dovranno essere apposti in forma chiaramente visibile cartelli riportanti le seguenti informazioni/indicazioni:
 - ✓ ragione sociale della Ditta;
 - ✓ riferimenti dell'ordine con cui è stata commissionata la realizzazione del ponteggio (estremi dell'atto amministrativo e numero di richiesta);
 - ✓ in alternativa, una delle seguenti diciture "PONTEGGIO NON AGIBILE" (quando lo stesso è in corso di costruzione, manutenzione e rimozione o comunque privo di Certificato di Agibilità) oppure "PONTEGGIO AGIBILE" (corredata degli estremi del Certificato di Agibilità, nei periodi in cui il ponteggio è utilizzabile per le attività lavorative che ne hanno reso necessaria la realizzazione);
 - ✓ numero massimo degli impalcati, carichi massimi sopportabili e numero massimo dei piani su cui è consentita l'attività lavorativa contemporanea;
 - nei periodi in cui il ponteggio non è agibile, ai sensi del titolo V (segnaletica di salute e sicurezza sul lavoro) del D.Lgs. 81/2008, la Ditta deve impedirne l'accesso agli estranei a mezzo delimitazione con elementi materiali;
- i ponteggi dovranno essere realizzati utilizzando elementi che riportino il marchio del fabbricante impresso a rilievo o ad incisione, comunque in modo visibile e indelebile;
- le operazioni di montaggio, trasformazione, smontaggio dovranno essere effettuate sotto la diretta sorveglianza di un preposto della Ditta, conformemente al Pi.M.U.S., ad opera di lavoratori che abbiano ricevuto una formazione adeguata e mirata alle operazioni previste;
- dovrà essere vietato qualsiasi deposito di materiale eccettuato quello temporaneo dei materiali e attrezzi necessari ai servizi, comunque di peso inferiore a quello consentito dalla resistenza strutturale del ponteggio e di ingombro tale da consentire i movimenti e le manovre necessarie per l'andamento delle lavorazioni (art. 124 del D.Lgs. 81/2008 e ss.mm. e ii.);
- ciascun ponteggio, costruito a fronte di una delle lavorazioni descritte nei successivi paragrafi, dovrà essere idoneo ad una permanenza in opera per 56 giorni solari; durante la permanenza in opera, giusta art. 137 del D.Lgs. 81/2008, ad intervalli periodici non superiori a 14 giorni solari, e comunque ogni qual volta si verificano violente perturbazioni atmosferiche (evento segnalato dal DEC o dai delegati della M.M.I.), sollecitazioni anomale (evento segnalato dal DEC o dai delegati della M.M.I.), una prolungata interruzione delle attività lavorative (segnalata dal DEC o dai delegati della M.M.I.) ovvero ogni qual volta i delegati della M.M.I. ne facciano richiesta, la Ditta dovrà effettuare, a proprio carico, gli interventi di mantenimento in opera consistenti in sopralluoghi sul ponteggio con verifica ed eventuale ripristino di:

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSE
TECNICO II

- verticalità dei montanti;
- giusto serraggio dei giunti;
- efficienza di ancoraggi e controventi.

La documentazione relativa ai suddetti interventi di mantenimento e ai Certificati di Agibilità dovrà essere consegnata ai delegati della M.M.I. ovvero al Corpo di Guardia del mezzo oggetto dell'intervento, qualora si tratti di Unità Navale, ovvero sezione tecnica di MARISTANAV qualora sia un Mezzo Minore;

- decorso il termine dei 56 giorni solari di cui sopra, in assenza di disposizioni di procedere allo smontaggio del ponteggio, permane l'obbligo per la Ditta di effettuare ulteriori interventi di mantenimento in opera con le stesse modalità di cui sopra (ripristino dei montanti, giusto serraggio dei giunti, efficienza ancoraggi) ad intervalli periodici non superiori a 14 giorni solari;
- questi ulteriori interventi saranno a carico dell'Amministrazione M.M.I. e verranno riconosciuti, anche successivamente, a fronte delle pertinenti attività dettagliate nei successivi paragrafi; i termini per la permanenza in opera del ponteggio saranno computati dalla data di rilascio del certificato di Agibilità, previo accertamento, da parte dei delegati della M.M.I. della rispondenza alle esigenze lavorative successive, nonché della sua esecuzione a regola d'arte e nel rispetto delle Norme di Legge vigenti; gli elementi metallici costituenti i ponteggi devono essere adeguatamente difesi dagli agenti nocivi esterni;
- prima di dare inizio alle attività lavorative, la Ditta dovrà effettuare un sopralluogo preventivo e propedeutico a bordo dell'Unità navale/Mezzo Minore oggetto dell'intervento, per definire in dettaglio le attività da svolgere e ottimizzare ogni specifica esigenza costruttiva, installativa e funzionale di quanto deve essere realizzato.

La Ditta assumerà ogni responsabilità civile e penale per i danni che possono derivare alle persone e alle cose dalla costruzione di ponteggi non corrispondenti alle Norme di Legge vigenti.

Precisazioni sulle modalità di calcolo dei volumi e delle dimensioni

L'estremità superiore del ponteggio da utilizzarsi per il calcolo delle unità di lavorazione è il guardacorpo del piano più in alto. Come base del ponteggio deve invece essere considerato il ponte resistente più alto in grado di sopportare il peso del ponteggio e il carico massimo. I ponteggi su murate e/o su paratie ecc., saranno determinati dai seguenti parametri espressi in metri: lunghezza, larghezza, altezza (si intenderà per lunghezza il lato di maggiore estensione della base del ponteggio a forma quadrata, rettangolare, trapezoidale, ecc., e per altezza la distanza verticale da terra fino all'estremo superiore del guardacorpo del piano più in alto). Da tali elementi verrà calcolato in m³ il volume del ponteggio. Fanno eccezione le lavorazioni PNT-Fxxxx e PNT-Gxxxx per le quali sono definite specifiche modalità di calcolo nella descrizione di dettaglio.

4.1. Lavorazioni PNT-Axxxx

Costruzione, mantenimento in opera e rimozione di ponteggi di altezza non superiore a 4 metri

Le attività, da condurre nel rispetto delle prescrizioni di carattere generale, consisteranno in costruzione; mantenimento in opera e rimozione del ponteggio.

Le attività potranno essere eseguite su murate, paratie, sovrastrutture e in bacino. Sono escluse le realizzazioni di ponteggi intorno ad eliche, gru per messa a mare/recupero di motobarche, alberature, varee e zone prodriere, poppiere, le quali sono oggetto di differenti e specifiche lavorazioni.

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSE
TECNICO II

Le attività sono descritte in dettaglio nei paragrafi successivi.

4.1.1. Lavorazioni PNT-A01xx

Costruzione, mantenimento in opera e rimozione di ponteggi di altezza non superiore a 4 metri, di tipo NON SOSPESO

In funzione del tipo di attività da eseguire e del luogo di ubicazione, sono ordinabili le seguenti lavorazioni di dettaglio:

PNT-A0100 costruzione di un ponteggio **fino a 130 m³** all'interno delle Unità (EA)

PNT-A0101 rimozione di un ponteggio **fino a 130 m³** all'interno delle Unità (EA)

PNT-A0102 costruzione di un ponteggio **fino a 130 m³** all'esterno delle Unità (EA)

PNT-A0103 rimozione di un ponteggio **fino a 130 m³** all'esterno delle Unità (EA)

PNT-A0110 costruzione di un ponteggio **da oltre 130 m³** all'interno delle Unità (m³)

PNT-A0111 rimozione di un ponteggio **da oltre 130 m³** all'interno delle Unità (m³)

PNT-A0112 costruzione di un ponteggio **da oltre 130 m³** all'esterno delle Unità (m³)

PNT-A0113 rimozione di un ponteggio **da oltre 130 m³** all'esterno delle Unità (m³)

PNT-A0120 mantenimento in opera del ponteggio di tipo NON sospeso per un periodo di 14 gg.ss. (m³)

Nota: la voce PNT-A0120 è ordinabile a decorrere dal 56esimo giorno dalla costruzione del ponteggio.

4.1.2. Lavorazioni PNT-A02xx

Costruzione, mantenimento in opera e rimozione di ponteggi di altezza non superiore a 4 metri, di tipo SOSPESO

In funzione del tipo di attività da eseguire e del luogo di ubicazione, sono previste le seguenti lavorazioni di dettaglio:

PNT-A0200 costruzione di un ponteggio **fino a 130 m³** all'interno delle Unità (EA)

PNT-A0201 rimozione di un ponteggio **fino a 130 m³** all'interno delle Unità (EA)

PNT-A0202 costruzione di un ponteggio **fino a 130 m³** all'esterno delle Unità (EA)

PNT-A0203 rimozione di un ponteggio **fino a 130 m³** all'esterno delle Unità (EA)

PNT-A0210 costruzione di un ponteggio **da oltre 130 m³** all'interno delle Unità (m³)

PNT-A0211 rimozione di un ponteggio **da oltre 130 m³** all'interno delle Unità (m³)

PNT-A0212 costruzione di un ponteggio **da oltre 130 m³** all'esterno delle Unità (m³)

PNT-A0213 rimozione di un ponteggio **da oltre 130 m³** all'esterno delle Unità (m³)

PNT-A0220 mantenimento in opera del ponteggio di tipo sospeso per un periodo di 14 gg.ss. (m³)

Nota: la voce PNT-A0220 è ordinabile a decorrere dal 56esimo giorno dalla costruzione del ponteggio.

4.2. Lavorazioni PNT-Bxxxx

Costruzione, mantenimento in opera e rimozione di ponteggi di altezza superiore a 4 metri ma non superiore a 15 metri

Le attività, da condurre nel rispetto delle prescrizioni di carattere generale, consisteranno in costruzione del ponteggio, mantenimento in opera e rimozione del ponteggio.

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

Le attività potranno essere eseguite su murate, paratie, sovrastrutture e in bacino. Sono escluse le realizzazioni di ponteggi intorno ad eliche, gru per messa a mare/recupero di motobarche, alberature, varee e zone prodriere, poppiere, le quali sono oggetto di differenti e specifiche lavorazioni.

Le attività sono descritte in dettaglio nei paragrafi successivi.

4.2.1. Lavorazioni PNT-B01xx

Costruzione, mantenimento in opera e rimozione di ponteggi di altezza superiore a 4 metri ma non superiore a 15 metri, di tipo NON SOSPESO

In funzione del tipo di attività da eseguire e del luogo di ubicazione, sono ordinabili le seguenti lavorazioni di dettaglio:

<u>PNT-B0100</u>	costruzione di un ponteggio fino a 130 m³ all'interno delle Unità (EA)
<u>PNT-B0101</u>	rimozione di un ponteggio fino a 130 m³ all'interno delle Unità (EA)
<u>PNT-B0102</u>	costruzione di un ponteggio fino a 130 m³ all'esterno delle Unità (EA)
<u>PNT-B0103</u>	rimozione di un ponteggio fino a 130 m³ all'esterno delle Unità (EA)
<u>PNT-B0110</u>	costruzione di un ponteggio da oltre 130 m³ all'interno delle Unità (m ³)
<u>PNT-B0111</u>	rimozione di un ponteggio da oltre 130 m³ all'interno delle Unità (m ³)
<u>PNT-B0112</u>	costruzione di un ponteggio da oltre 130 m³ all'esterno delle Unità (m ³)
<u>PNT-B0113</u>	rimozione di un ponteggio da oltre 130 m ³ all'esterno delle Unità (m ³)
<u>PNT-B0120</u>	mantenimento in opera del ponteggio di tipo NON sospeso per un periodo di 14 gg.ss. (m ³)

Nota: la voce PNT-B0120 è ordinabile a decorrere dal 56esimo giorno dalla costruzione del ponteggio.

4.2.2. Lavorazioni PNT-B02xx

Costruzione, mantenimento in opera e rimozione di ponteggi di altezza superiore a 4 metri ma non superiore a 15 metri, di tipo SOSPESO

In funzione del tipo di attività da eseguire e del luogo di ubicazione, sono previste le seguenti lavorazioni di dettaglio:

<u>PNT-B0200</u>	costruzione di un ponteggio fino a 130 m³ all'interno delle Unità (EA)
<u>PNT-B0201</u>	rimozione di un ponteggio fino a 130 m³ all'interno delle Unità (EA)
<u>PNT-B0202</u>	costruzione di un ponteggio fino a 130 m³ all'esterno delle Unità (EA)
<u>PNT-B0203</u>	rimozione di un ponteggio fino a 130 m³ all'esterno delle Unità (EA)
<u>PNT-B0210</u>	costruzione di un ponteggio da oltre 130 m³ all'interno delle Unità (m ³)
<u>PNT-B0211</u>	rimozione di un ponteggio da oltre 130 m³ all'interno delle Unità (m ³)
<u>PNT-B0212</u>	costruzione di un ponteggio da oltre 130 m³ all'esterno delle Unità (m ³)
<u>PNT-B0213</u>	rimozione di un ponteggio da oltre 130 m³ all'esterno delle Unità (m ³)
<u>PNT-B0220</u>	mantenimento in opera del ponteggio di tipo sospeso per un periodo di 14 gg.ss. (m ³)

Nota: la voce PNT-B220 è ordinabile a decorrere dal 56esimo giorno dalla costruzione del ponteggio.

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

4.3. Lavorazioni PNT-Cxxxx

Costruzione, mantenimento in opera e rimozione di ponteggi di altezza superiore a 15 metri

Le attività, da condurre nel rispetto delle prescrizioni di carattere generale, consisteranno in costruzione, mantenimento in opera e rimozione del ponteggio.

Le attività potranno essere eseguite su murate, paratie, sovrastrutture e in bacino. Sono escluse le realizzazioni di ponteggi intorno ad eliche, gru per messa a mare/recupero di motobariche, alberature, varee e zone prodriere, poppiere, le quali sono oggetto di differenti e specifiche lavorazioni.

Le attività sono descritte in dettaglio nei paragrafi successivi.

4.3.1. Lavorazioni PNT-C01xx

Costruzione, mantenimento in opera e rimozione di ponteggi di altezza superiore a 15 metri, di tipo NON SOSPESO

In funzione del tipo di attività da eseguire, sono ordinabili le seguenti lavorazioni di dettaglio:

<u>PNT-C0100</u>	costruzione di un ponteggio fino a 130 m³ all'interno delle Unità (EA)
<u>PNT-C0101</u>	rimozione di un ponteggio fino a 130 m³ all'interno delle Unità (EA)
<u>PNT-C0102</u>	costruzione di un ponteggio fino a 130 m³ all'esterno delle Unità (EA)
<u>PNT-C0103</u>	rimozione di un ponteggio fino a 130 m³ all'esterno delle Unità (EA)
<u>PNT-C0110</u>	costruzione di un ponteggio da oltre 130 m³ all'interno delle Unità (m ³)
<u>PNT-C0111</u>	rimozione di un ponteggio da oltre 130 m³ all'interno delle Unità (m ³)
<u>PNT-C0112</u>	costruzione di un ponteggio da oltre 130 m³ all'esterno delle Unità (m ³)
<u>PNT-C0113</u>	rimozione di un ponteggio da oltre 130 m³ all'esterno delle Unità (m ³)
<u>PNT-C0120</u>	mantenimento in opera del ponteggio di tipo NON sospeso per un periodo di 14 gg.ss. (m ³)

Nota: la voce PNT-C0120 è ordinabile a decorrere dal 56esimo giorno dalla costruzione del ponteggio.

4.4. Lavorazione PNT-H010x

Elaborazione della Relazione Tecnica e del Progetto.

La Ditta dovrà redigere, nel rispetto delle norme vigenti, la Relazione Tecnica, comprensiva del Piano di Montaggio, Utilizzo e Smontaggio (PiMUS), e del Progetto del ponteggio.

A seconda del mezzo oggetto dell'intervento, copia del PiMUS deve essere consegnata a:

- Corpo di Guardia del mezzo oggetto dell'intervento, qualora si tratti di Unità Navale;
- Sezione Tecnica di MARISTANAV, qualora sia un Mezzo Minore.

L'unità di lavorazione è 1 EA.

In funzione del Costo C (espresso in €) della costruzione ponteggio cui l'attività si riferisce, sono previste le seguenti lavorazioni di dettaglio:

PNT-H0100 per C <= 5000

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

PNT-H0101 per 5000 < C <= 10000

PNT-H0102 per 10000 < C <= 15000

PNT-H0103 per 15000 > C

4.5. Lavorazioni PNT-L010X

Costruzione e rimozione di strutture di sicurezza

Le attività, da condurre nel rispetto delle prescrizioni di carattere generale, consisteranno, alternativamente, in:

- costruzione dell'opera;
- rimozione dell'opera.

L'opera in parola è valida per la realizzazione di strutture di protezione (guardia corpo, corrimano ecc.), allo scopo di garantire la sicurezza durante la permanenza/transito di personale, con un piano di lavoro inferiore a 2 metri e pertanto non soggetta agli obblighi e alle prescrizioni cui all'art. 131 del D.Lgs. 81/2008 e ss.mm. e ii.

Le attività potranno essere eseguite su murate, paratie, sovrastrutture, gru a portale e in bacino.

In funzione della lunghezza totale della struttura di sicurezza, sono ordinabili le seguenti lavorazioni di dettaglio:

PNT-L0100 costruzione di una struttura di lunghezza **minore o uguale a 5 metri** (EA)

PNT-L0101 imozione di una struttura di lunghezza **minore o uguale a 5 metri** (EA)

PNT-L0102 ostruzione di una struttura di lunghezza **maggiore di 5 metri** (m)

PNT-L0103 rimozione di una struttura di lunghezza **maggiore di 5 metri** (m)

4.6. Lavorazioni PNT-M010X

Costruzione, mantenimento in opera e rimozione di strutture di accesso a bordo complete di scalinata

La struttura in parola è necessaria per garantire l'accesso a bordo (salita e discesa) del personale e dei materiali, ed è così composta:

- scalinata idonea al transito di personale ed eventuali materiali;
- base di appoggio progettata per accogliere gli scalandroni dell'Amministrazione M.M.I.

La passerella per il collegamento della struttura d'accesso col l'Unità Navale (passerella/scalandrone) sarà fornita a cura dell'Amministrazione.

Dovrà essere corredata di idoneo PiMuS, realizzata in conformità alla normativa vigente e dovrà essere assicurato un mantenimento per i primi 56 giorni solari successivi alla realizzazione. Eventuali ulteriori mantenimenti saranno riconosciuti dall'Amministrazione a fronte della voce PNT C-0120.

Le opere dovranno essere realizzate in banchina in prossimità delle zone di accesso a bordo individuate dall'Amministrazione M.M.I.

Le attività, da condurre nel rispetto delle prescrizioni di carattere generale, consisteranno in costruzione della struttura, mantenimento per 56 giorni solari, rimozione della struttura. Eventuali ulteriori mantenimenti saranno riconosciuti dall'Amministrazione a fronte della voce PNT C-0120.

Nel dettaglio, si individuano le seguenti lavorazioni:

PNT-M0100 costruzione di una struttura **di altezza max pari a 6m**

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

- PNT-M0101 rimozione di una struttura **di altezza max pari a 6m**
- PNT-M0102 costruzione di una struttura **di altezza maggiore di 6m e minore o uguale a 10m**
- PNT-M0103 rimozione di una struttura **di altezza maggiore di 6m e minore o uguale a 10m**
- PNT-M0104 costruzione e mantenimento per 56 gg.ss. di una struttura **di altezza superiore a 10m**
- PNT-M0105 rimozione di una struttura **di altezza superiore a 10m**

L'unità di lavorazione è 1 EA.

4.7. PNT

Elenco dei materiali di fornitura M.M.I.

Non sono previsti materiali di fornitura M.M.I.

4.8. PNT

Elenco dei materiali di fornitura Ditta

La Ditta dovrà rendere disponibili ed impiegare tutti i materiali necessari all'esecuzione delle lavorazioni a perfetta regola d'arte e a norma di legge; i relativi costi sono compresi nel prezzo di ciascuna lavorazione. In particolare:

- i materiali e i manufatti forniti e/o costruiti ed installati, dovranno essere trattati con prodotti vernicianti ignifughi omologati ai sensi delle normative vigenti. Tutti i materiali occorrenti per la costruzione e i mezzi per il loro trasporto a piè d'opera saranno a completo carico della Ditta aggiudicataria, e in particolare tubi metallici, spinotti di congiunzione e giunti ortogonali, tavoloni, cavi di acciaio e di canapa e tutto quanto occorre per la realizzazione dei ponteggi in piena armonia alle Norme Antinfortunistiche vigenti;
- tutti i materiali dovranno essere in perfette condizioni di efficienza ed in particolare i tavoloni, che saranno impiegati per comporre i piani di calpestio, dovranno essere privi di difetti e di uno spessore tale da resistere al peso delle persone e delle cose che graveranno su di essi; tale peso è valutato in 150 Kg/m² di piano di calpestio;
- la Ditta è tenuta a dichiarare che tutti i materiali impiegati per le lavorazioni sono oggetto di regolare manutenzione che, in ogni caso, dovrà essere effettuata all'esterno del comprensorio arsenalizio;
- tutti i materiali e le attrezzature che la Ditta dovrà impiegare e necessari per le lavorazioni, dovranno corrispondere ai requisiti stabiliti dalle Norme Antinfortunistiche e dalle norme in vigore nella Marina Militare; in particolare gli intavolati delle andatoie e i ponti a sbalzo dovranno corrispondere ai requisiti stabiliti dagli Articoli 126, 127 e 130 del D.Lgs. 9 aprile 2008, n. 81, protocolli ISPESL "Cantieri Navali", ultima edizione;
- non devono essere utilizzati, per uno stesso ponteggio, elementi di Ditte costruttrici diverse, a meno che non sia espressamente previsto da uno specifico progetto.

4.9. PNT - Listino Prezzi e tempi di esecuzione

Lavorazione	U.M.	Costo unitario (€)	Giorni lavorativi a forfait (indipendenti dal numero di unità di lavorazione ordinato)	Unità di lavorazione / giorno lavorativo
PNT-A0100	EA	€ 707,04	1	130 m ³

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSE
TECNICO II

Lavorazione	U.M.	Costo unitario (€)	Giorni lavorativi a forfait (indipendenti dal numero di unità di lavorazione ordinato)	Unità di lavorazione / giorno lavorativo
PNT-A0101	EA	€ 574,47	1	130 m ³
PNT-A0102	EA	€ 618,66	1	130 m ³
PNT-A0103	EA	€ 530,28	1	130 m ³
PNT-A0110	m ³	€ 5,44		130 m ³
PNT-A0111	m ³	€ 4,42		130 m ³
PNT-A0112	m ³	€ 4,76		130 m ³
PNT-A0113	m ³	€ 4,08		130 m ³
PNT-A0120	m ³	€ 0,23	1	
PNT-A0200	EA	€ 824,88	1	130 m ³
PNT-A0201	EA	€ 648,12	1	130 m ³
PNT-A0202	EA	€ 707,04	1	130 m ³
PNT-A0203	EA	€ 618,66	1	130 m ³
PNT-A0210	m ³	€ 6,35		130 m ³
PNT-A0211	m ³	€ 4,99		130 m ³
PNT-A0212	m ³	€ 5,44		130 m ³
PNT-A0213	m ³	€ 4,76		130 m ³
PNT-A0220	m ³	€ 0,28	1	
PNT-B0100	EA	€ 1.031,10	1	130 m ³
PNT-B0101	EA	€ 883,80	1	130 m ³
PNT-B0102	EA	€ 942,72	1	130 m ³
PNT-B0103	EA	€ 824,88	1	130 m ³
PNT-B0110	m ³	€ 7,93		130 m ³
PNT-B0111	m ³	€ 6,80		130 m ³
PNT-B0112	m ³	€ 7,25		130 m ³
PNT-B0113	m ³	€ 6,35		130 m ³
PNT-B0120	m ³	€ 0,34	1	
PNT-B0200	EA	€ 1.178,40	1	130 m ³
PNT-B0201	EA	€ 883,80	1	130 m ³
PNT-B0202	EA	€ 1.060,56	1	130 m ³
PNT-B0203	EA	€ 824,88	1	130 m ³
PNT-B0210	m ³	€ 9,06		130 m ³
PNT-B0211	m ³	€ 6,80		130 m ³
PNT-B0212	m ³	€ 8,16		130 m ³
PNT-B0213	m ³	€ 6,35		130 m ³
PNT-B0220	m ³	€ 0,40	1	
PNT-C0100	EA	€ 1.252,05	1	130 m ³
PNT-C0101	EA	€ 942,72	1	130 m ³
PNT-C0102	EA	€ 1.104,75	1	130 m ³
PNT-C0103	EA	€ 883,80	1	130 m ³
PNT-C0110	m ³	€ 9,63		130 m ³
PNT-C0111	m ³	€ 7,25		130 m ³
PNT-C0112	m ³	€ 8,50		130 m ³
PNT-C0113	m ³	€ 6,80		130 m ³

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

Lavorazione	U.M.	Costo unitario (€)	Giorni lavorativi a forfait (indipendenti dal numero di unità di lavorazione ordinato)	Unità di lavorazione / giorno lavorativo
PNT-C0120	m ³	€ 0,45	1	
PNT-H0100	EA	€ 300,00	3	
PNT-H0101	EA	€ 550,00	3	
PNT-H0102	EA	€ 800,00	3	
PNT-H0103	EA	€ 1.050,00	3	
PNT-L0100	EA	€ 302,14	1	
PNT-L0101	EA	€ 241,71	1	
PNT-L0102	m	€ 58,50		15
PNT-L0103	m	€ 47,50		15
PNT-M0100	EA	€ 2.600,00	3	
PNT-M0101	EA	€ 1.600,00	1	
PNT-M0102	EA	€ 4.100,00	4	
PNT-M0103	EA	€ 2.600,00	3	
PNT-M0104	EA	€ 5.700,00	6	
PNT-M0105	EA	€ 3.500,00	4	

Per ponteggi da realizzare all'interno di casse/depositi/celle secche/gavoni sarà riconosciuta alla Ditta una maggiorazione del 15% sugli importi sotto indicati in fase di emissione ordine.

Si intendono lavorativi i giorni dal lunedì al sabato, estremi inclusi, festivi esclusi.

A giudizio insindacabile ed unilaterale dei delegati della M.M.I., le tempistiche su indicate potranno essere incrementate per tener conto dell'eventuale onerosità tecnica delle lavorazioni ordinate, di interferenze con altre lavorazioni e/o del carico di lavoro che la Ditta dovesse trovarsi ad affrontare a seguito della contemporanea emissione di più richieste di lavorazione.

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

5. **Lavorazione CONS-MAN Manodopera ordinaria**

Le prestazioni richieste sono da intendersi del tipo “a consuntivo”.

Le lavorazioni consistono in prestazioni di manodopera, non preventivabili a priori, riconducibili per tipologia alle lavorazioni previste nel presente A.T., ma non presenti tra quelle riportate nel listino precongruito.

L'Amministrazione Difesa (A.D.), sulla base di una valutazione preliminare dell'intervento e di eventuali sopralluoghi congiunti con la Ditta (senza oneri aggiuntivi per l'A.D.), provvederà a emettere apposito ordinativo, indicando un importo massimo presunto di spesa.

Al termine dell'intervento, la Ditta dovrà elaborare un rapporto di intervento dove dovranno essere indicate:

- i giorni di intervento;
- le ore uomo impiegate;
- i nominativi dei tecnici impiegati.

Tale documentazione dovrà essere inviata e consegnata ai delegati della M.M.I., ai quali viene demandato il computo economico della/e prestazione/i effettuata/e.

Il Rapporto di Intervento dovrà essere controfirmato dai rappresentanti della M.M.I., delegati al controllo delle attività richieste e dai rappresentanti della M.M.I. dell'Ente presso il quale ha avuto luogo l'intervento.

Al termine di ciascun intervento di cui sopra, apposita Commissione della M.M.I. provvederà a redigere l'apposito “Verbale di Congruità dei Costi” che sarà allegato al Verbale di Collaudo delle prestazioni.

Il costo orario riconosciuto dall'A.D., desunto dal C.C.N.L. del 22.11.2025 per il settore metalmeccanico e ss.mm. e ii, comprensivo del M.I., sarà pari a 27,50 €/h.

6. **Lavorazioni STR Attività straordinaria**

Le prestazioni consistono in attività di manodopera e/o fornitura di materiali necessarie e complementari alla regolare esecuzione dell'intervento richiesto. L'Amministrazione Difesa (A.D.) richiederà via P.E.C./fax/email alla Ditta una richiesta di offerta per le prestazioni necessarie.

Sopralluoghi:

Ove specificato nella richiesta da parte dell'A.D., la Ditta è tenuta ad intervenire entro le 24 ore per effettuare – senza impegno né oneri per l'A.D. – un sopralluogo volto ad accertare la natura dei lavori ed a presentare un preventivo/offerta dei costi distinto per le voci “materiali” e “manodopera”.

Il preventivo/offerta dovrà essere inviato all'A.D. via fax/mail entro e non oltre 7 giorni solari dalla data di ricezione della richiesta; esso dovrà riportare:

- la descrizione delle attività da eseguire con esplicitazione della manodopera necessaria (ore/uomo) sia a bordo che in officina;
- i giorni solari occorrenti;
- le eventuali PP.d.R. necessarie;
- il materiale di consumo;
- le eventuali attività accessorie (spedizioni, noleggi, analisi, certificazioni, ecc.).

SPECIFICA TECNICA

Servizi di predisposizione allo *ship recycling*, sorveglianza, gestione tecnico-operativa e mantenimento in sicurezza di Unità Navali in RTD e di galleggianti ex Unità Navali

Fascicolo: 4101/26

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ALLEGATO all'ANNESSO
TECNICO II

Il preventivo/offerta costituirà uno degli elementi di valutazione che una Commissione nominata dall'Amministrazione M.M.I. utilizzerà per redigere, in contraddittorio con la Ditta, un Verbale di Congruità che determini i costi e i tempi congrui per l'esecuzione delle attività richieste.

Il Verbale, una volta controfirmato per "Accettazione" dalla Ditta ed approvato dall'A.D., costituirà la base per l'emissione dell'ordine di esecuzione delle attività, di cui sarà parte integrante quale documentazione di riferimento per l'esecuzione/controllo delle prestazioni e per le successive attività di collaudo, accettazione e liquidazione.

La "lavorazione straordinaria" potrà essere utilizzata per riconoscere eventuali costi sostenuti per l'adozione di ulteriori misure di sicurezza specifiche non contemplate nelle attività di cui al presente listino ma necessarie per il regolare svolgimento dei servizi derivanti da interferenze con altre attività in corso d'opera sul mezzo navale e non già previste dal DUVRI.

Eventuali misure di sicurezza specifiche ulteriori rispetto a quelle previste dal DUVRI devono essere riportate dal Coordinatore per la Sicurezza ovvero dai delegati della M.M.I.

In fase di emissione dell'ordinativo non verrà applicato lo sconto contrattuale offerto dalla Ditta aggiudicataria in sede di gara.